機械の仕様　(BXR430SV)

仕様区別			☆:オプション設定です ●:本仕様に設定します
本　体	割り出しテーブルの大きさ		φ280	
	テーブルの移動量(X軸)		580mm	
	主軸頭の移動量　(Y・Z軸)		310mm	
	主軸端からテーブル中心までの距離		73～383mm	
	テーブル上面から主軸中心までの距離		105mm	
	テーブル割り出し角度		0度、45度、90度、135度	
加工可能範囲	幅×長さ	(カッター厚さ63mmの時)	20～430×20～430mm	
	高さ	(φ160カッター使用時)	0～150mm	
面取加工範囲		(治具変更により変更可)	C3以下	
フェイスミル径			φ125	
			φ160	●
送り速度	早送り速度	(X)	20m/min	
		(Y・Z)	10m/min	
	切削送り速度	(手　動)	1～1500mm/min	
		(自　動)	1～5000mm/min	
	ハンドル送り	(手　パ)	0.001,0.01,0.1mm/1目盛	
主　軸	主軸径		JIS №50相当	
	主軸端形状	(5インチカッター用)	φ38.1軸付	
	主軸端形状	(6インチカッター用)	φ50.8軸付	●
	主軸回転数	(標準)	~~100～1000rpm~~	
	主軸回転数	(高速仕様)	200～2000rpm	●
電動機	主軸	(インバータモーター)	7.5kW	
	主軸馬力アップ	(インバータモーター)	11kW	●
	X　軸	(ACサーボ)	3.0kW	
	Y・Z 軸	(ACサーボ)	1.6kW	
	クランプ	(ACサーボ)	2.5kW	
	カービックテーブル(ACサーボ)		0.5kW	
	チップコンベアー用モーター		0.2kW	
	潤滑油モーター		0.018kW	
	主軸自動温度コントロール用		0.8kW	☆
その他	最大搬送質量(加工ワークの質量)		230Kg	
	機械総質量		5500Kg	
	電源容量		38kVA	
	据付所要面積　(巾×奥行X高さ)		3270×2460×2050mm	
	カッターヒーリング		0.03/300mm	
	精度		武田規格に基づく	
標準付属品	4面加工装置			1式
	~~・クランプパット識別装置~~		~~・上下クランプ治具(別紙詳細参照)~~	
	・ノンリフトカービックテーブル(45度割出)			
	・クランプ圧5段式サーボクランパー装置~~(12/16/20/25/30kN)~~			
	ワーク定寸&ワーク幅測定装置			1式
	~~簡易スプラッシュカバー~~			1式
	ツインスクリュー式チップコンベアー			1式
	チップボックス(キャスター付)			1式
	工具			1式
	レベリングボルト&敷き板			1式