2. 機械仕様

2-1. 仕様一覧

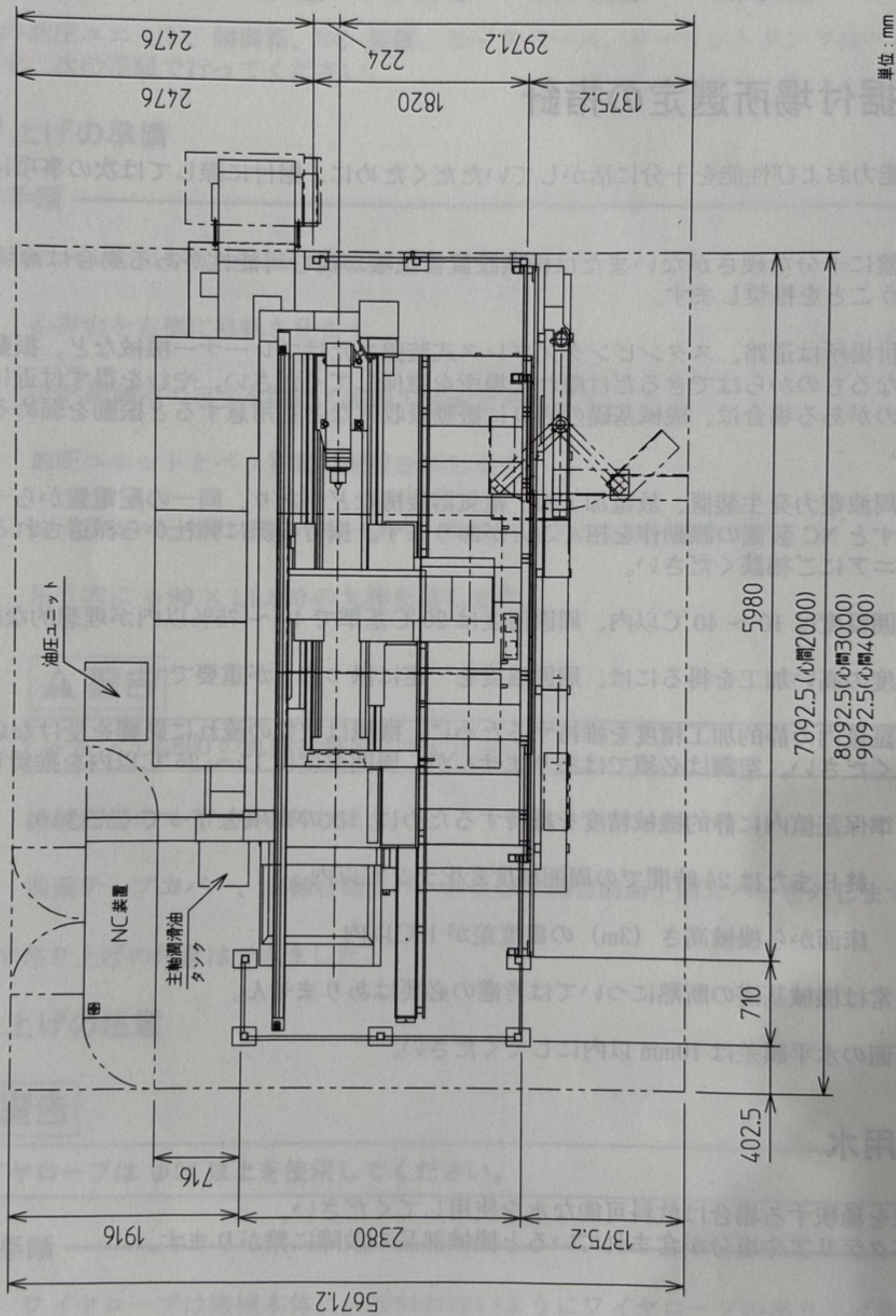
項目		単位	標準径	大径	超大径
能力・容量	ベッド上の振り	mm	1100（1300 特殊）		
	往復台上の振り	mm	685（780 特殊、V8 + V8 は 485）		
	両センタ間の最大距離	mm	2000、3000、4000		
主軸	主軸径		170	280	476
	貫通穴径	mm	105	200	375
	主軸端形状		ASA A2-11	ASA A2-15	ASA A2-20
	回転数範囲	mm^{-1}	20 ～ 1200 5 ～ 800（特殊）	10 ～ 1500 5 ～ 1000（特殊）	5 ～ 500
	回転数変換段数		4（自動）×無段		2（自動）×無段
往復台（Z 軸）	移動距離	mm	2030、3030、4030		
	自動送り速度	mm/rev	0.01 ～ 1000		
	早移動速度	mm/min	10000		
横送り台（X 軸）	移動距離	mm	675		
	自動送り速度	mm/rev	0.01 ～ 1000		
	早移動速度	mm/min	5000		
ベッド	長さ	mm	4200、5200、6200	4350、5350、6350	4485、5485、6485
	幅	mm	700		
電動機	主電動機	kW	VAC 45/37（30 分 / 連続）		
	油圧ユニット	kW	1.5		
	摺動面潤滑ポンプ	kW	0.025		
	送りモータ（Z 軸）	kW	BL3.5		
	送りモータ（X 軸）	kW	BL3.5		
	クーラントポンプ	kW	0.4 + 0.8		
所要床面積 （保守、点検スペース含む）		mm × mm	5675 × 7095、8095、9095		
本機正味質量		kg	12500、13500、14500		

心押台		デッド式		ライブ式	
軸駆動		手動	油圧	手動	油圧
心押軸の直径	mm	150		180	
心押軸の最大移動距離	mm	200		250	
センタのテーパ		MT.No.6		MT.No.6	

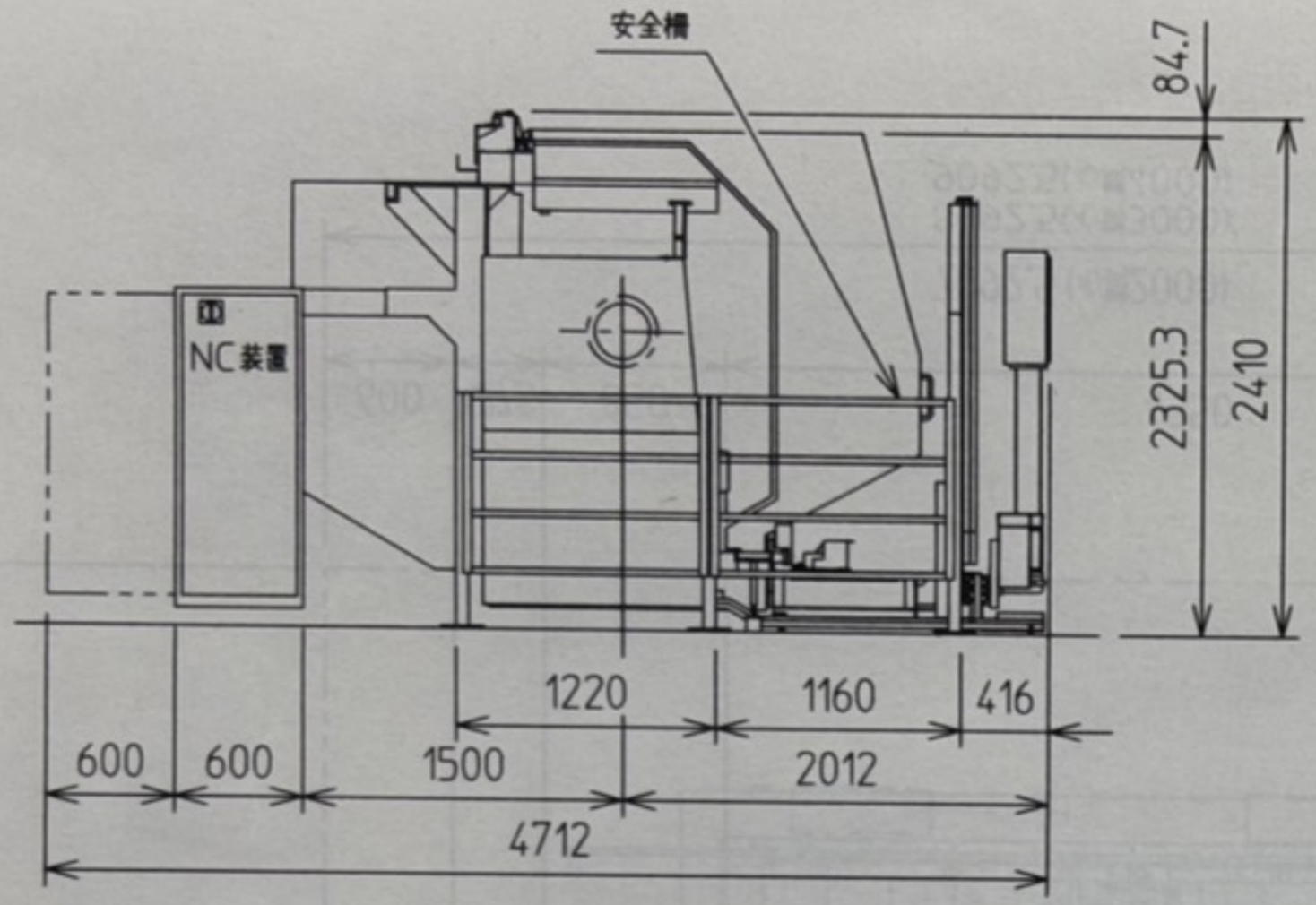
刃物台	型式	工具本数	工具内径（mm）	工具外径（mm）
手前	V8	8	φ63	□ 32
	H6	6	φ63	－
	H4	4	－	※□ 32
対向	V8	8	φ63	□ 32

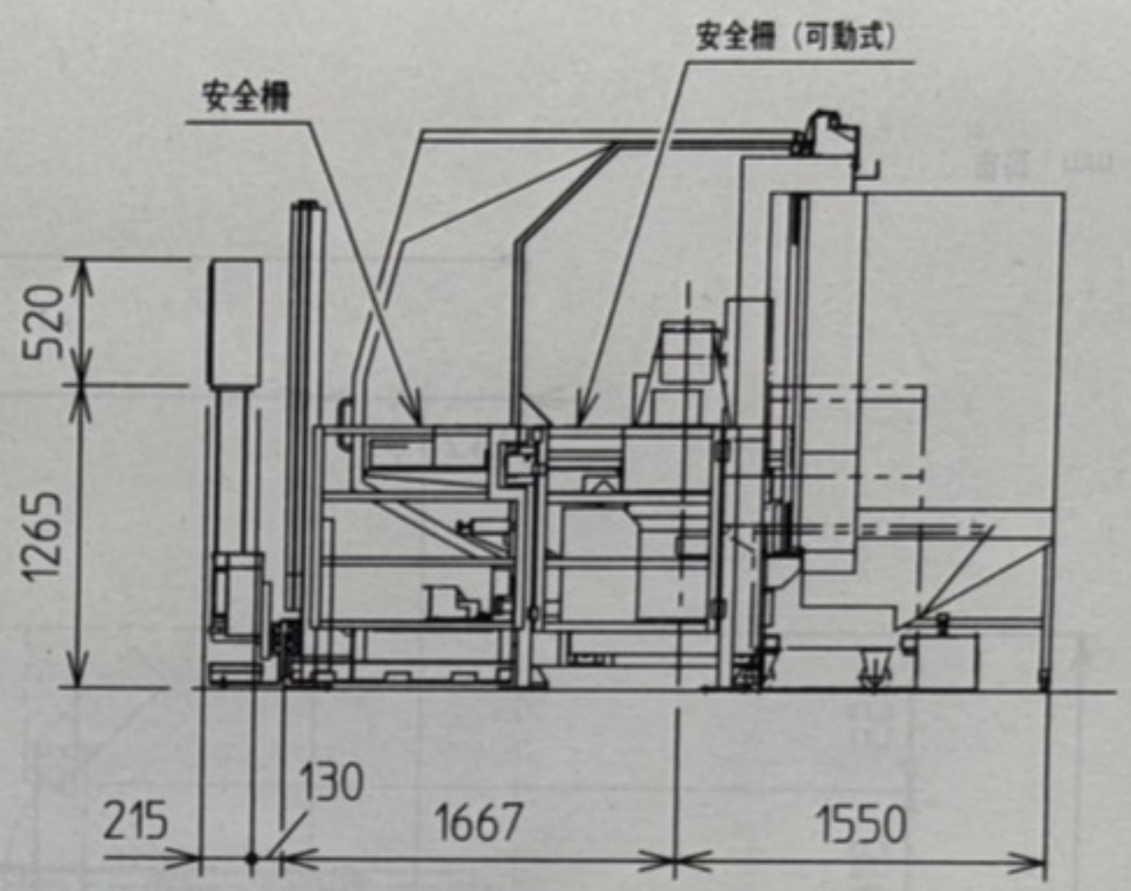
※ 8mm の敷板が必要。伏せバイト不可。

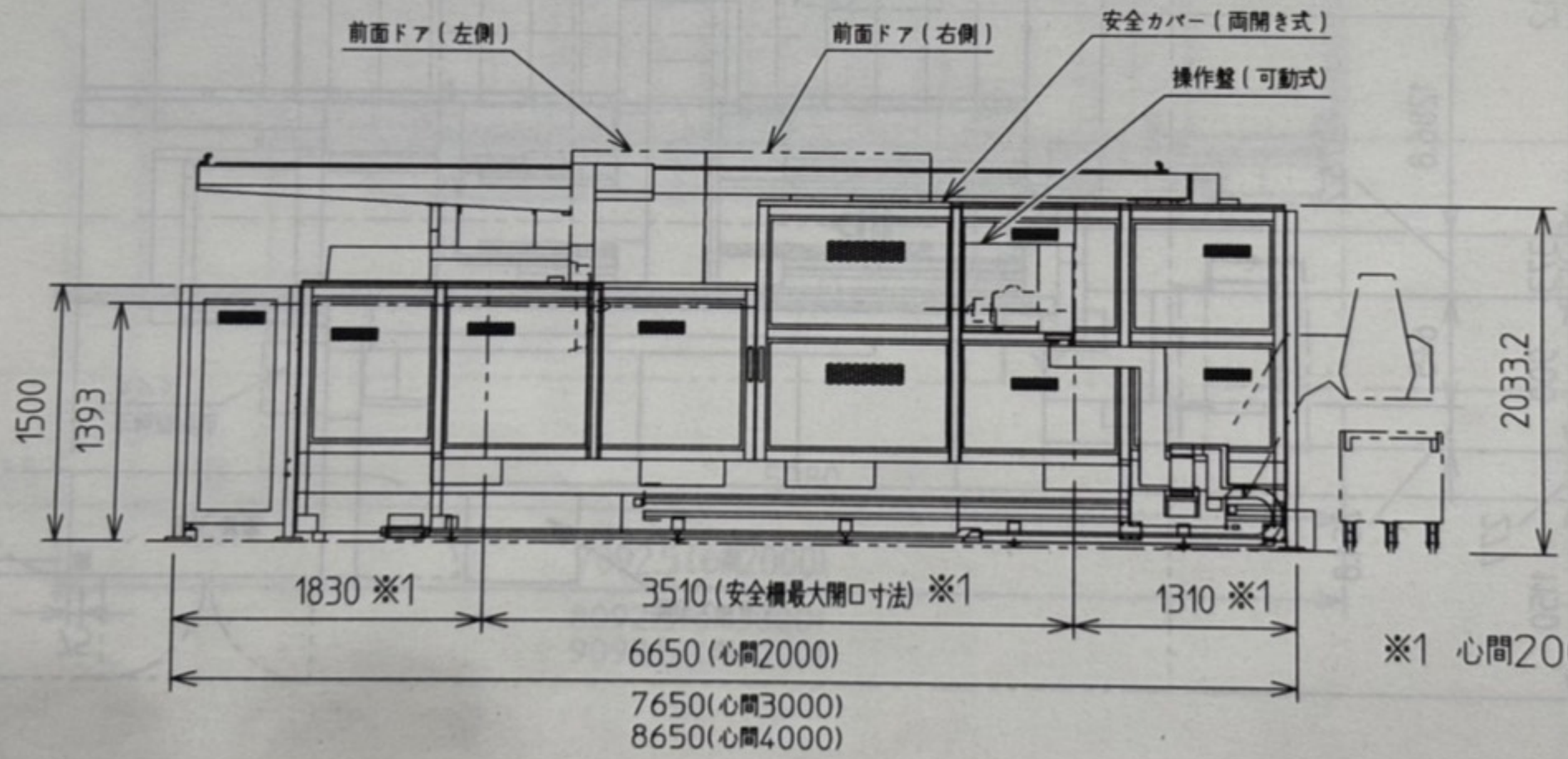
■安全柵記入配置図（本図は心間 2000 を示す）



LJ11206R04003000







※1 心間2000の場合

単位：mm

LJ11206R0403000000002