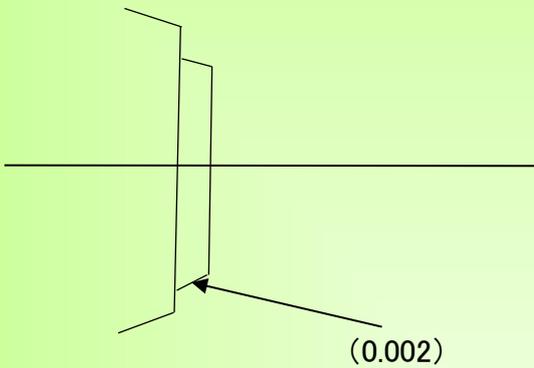


精度測定検査表

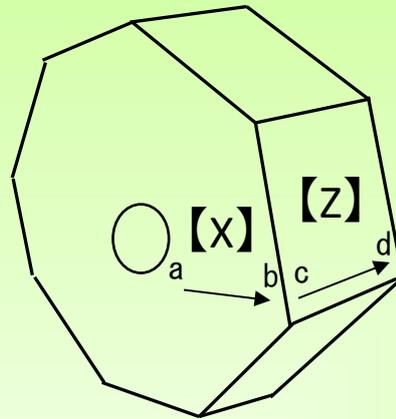
Examination for precision list

メーカー	高松	管理番号	P007015
型式	XL-150	年式	2013年製

主軸振れ



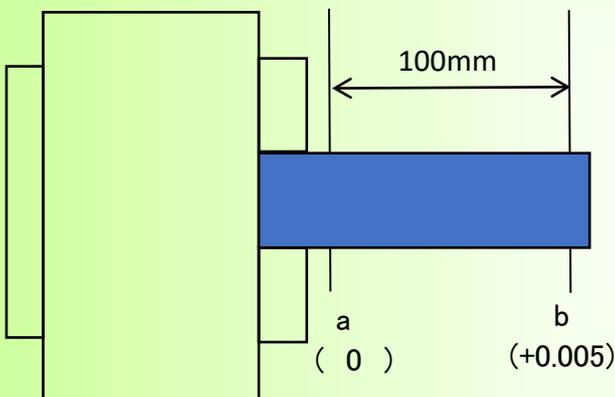
刃物台精度



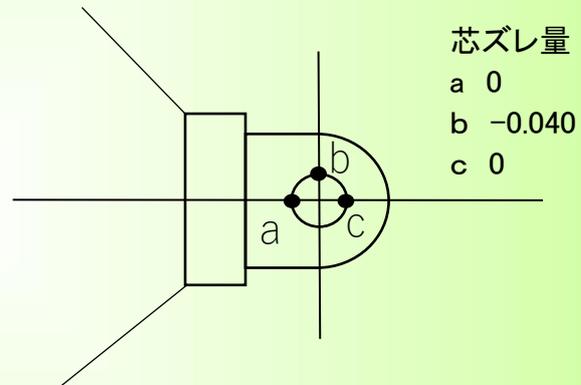
X軸 (a 0 → b +0.020)
(移動量175mm)

Z軸 (c 0 → d -0.040)
(移動量100mm)

テスト加工



主軸と刃物台の穴中心精度



芯ズレ量

a 0

b -0.040

c 0