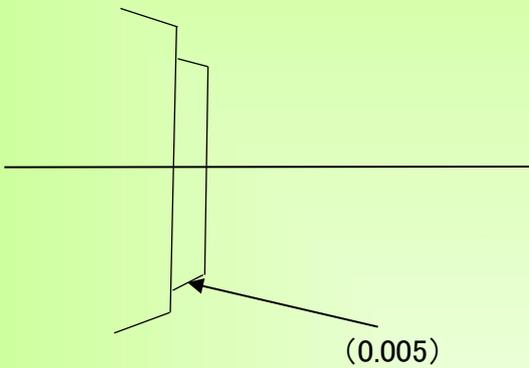


精度測定検査表

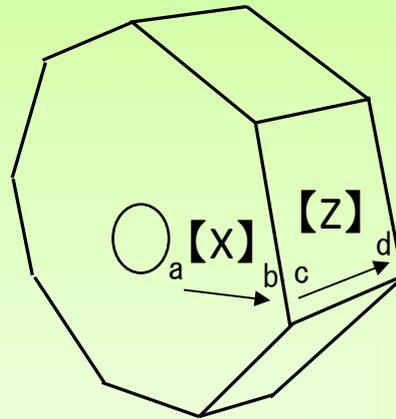
Examination for precision list

メーカー	大隈豊和	管理番号	P006803		
型式	HJ-18	年式	2004年製	測定者	宮原

主軸振れ



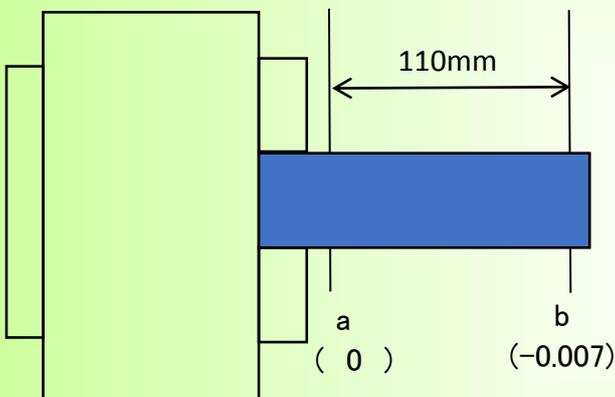
刃物台精度



X軸 (a 0 → b -0.012)
(移動量70mm)

Z軸 (c 0 → d -0.010)
(移動量70mm)

テスト加工



主軸と刃物台の穴中心精度

【バックラッシュ】

X 0.002

Z 0.004

【パラメータ補正】

X 260

Z 230

