

1. 仕様 (MILLAC-415V)		
1-1. 機械仕様 (OH-OSP-Mi)		
X軸方向(左右)移動量	mm	560
Y軸方向(前後)移動量	mm	410
Z軸方向(上下)移動量	mm	410
パレット上面～主軸端面	mm	200～610
コラム前面～主軸中心	mm	450
テーブル寸法	mm	700×400
工作物許容質量	kg	350
床面～テーブル作業面	mm	850
早送り速度	mm/min	30,000 (X,Y) 18,000 (Z)
切削送り速度	mm/min	1～5,000
手動送り速度	mm/min	0～5,000
送り軸用	kW	X,Y軸 AC2.0 Z軸 3.0
摺動面潤滑油ポンプ用	W	17
切削油剤ポンプ用	W	180
摺動面潤滑油用	L	6
切削油タンク	L	100 (150:OP)
機械の高さ	mm	2,510
所要床面の大きさ (左右×前後)	mm	1,870×2,225
機械質量	kg	3,500
電源電力	kVA	16
電源電圧	V	AC200/220 ^{+10%} _{-15%}
電源周波数	Hz	50/60
<p>注) 本機迄の1次側入力線の太さは22sq以上を使用して下さい。 漏電ブレーカを取り付けの際は、下記の仕様の物を選定して下さい。</p> <p>感度電流 200mA、動作時間 0.1 秒 接地工事 第3種接地 (100Ω以下)</p>		

ミラック 415

1-2. 主軸仕様			
回転速度	min ⁻¹	-120~8,000 / 0000	
回転速度域変換数	mm	無段	
主軸端(呼び番号)		No.40	
軸受内径	mm	φ60	
主軸用(連続/30分)	kW	AC 5.5/7.5	
1-3. ATC仕様			
工具シャンク		MAS403-BT40	
工具プルスタッド		MAS407-P40T-I	
工具選択方式		メモリアンダム	
工具収納本数	本	16 30本	
工具最大径(隣接工具有)	mm	φ90	
工具最大径(隣接工具無)	mm	φ115	
工具最大長さ	mm	250	
工具最大質量	kg	5	
工具交換時間	sec (50/60 Hz)	TOOL to TOOL	1.8 / 1.5
		CHIP to CHIP	5
マガジン旋回駆動用	W	400	
ATCアーム旋回駆動用	W	400	
1-4. 使用空気圧			
空気圧源圧力	MPa	0.5~0.7	
空気圧源流量	L/min	※注1) 250	
<p>※ 注1) 本機のエア取入口は、Rc 1/2 のメス型です。 最大エア消費量は、下記の通りになります。 標準仕様の場合 …… 2次圧 0.5MPa (5kg/cm²) に対して約 250L/min です。 [2.2 kW (3 馬力)以上のコンプレッサが必要] 特殊仕様の場合 …… 2次圧 0.5MPa (5kg/cm²) に対して約 450L/min です。 [3.7 kW (5 馬力)以上のコンプレッサが必要] <u>ATCを頻繁にしたり、エアブローを多用する場合は、補助エアタンクを設置して下さい。</u></p>			

125-231-018A M-415V OSP-Mi 取説 1