

## 2章 機械仕様および配置図

## 2.1. 機械本体(油専用)仕様

本機

テーブル左右移動距離(X軸)	mm	220
テーブル前後移動距離(Y軸)	mm	150
クイル上下移動距離(Z軸)	mm	120
最大加工物寸法(幅×奥行×高さ)	mm	300×270×100
最大加工物重量	kg	50
補助テーブルストローク(U軸×V軸)	mm	35×35
ワイヤ径	mm	φ0.05～φ0.2
テンションサーボ装置使用時のワイヤ径	mm	φ0.10～φ0.2
ワイヤ送り速度(MAX)	mm/sec	250
ワイヤ張力	kgf	0.3～2.5
テーパ加工制御角度	mm	±7° (ワーク厚み100mmにおいて)
自動結線装置	標準装備	
加工方式	浸漬加工	
床面からテーブル上面までの距離	mm	1,080
機械本体寸法(幅×奥行×高さ) (電源、サービスタンクおよびワイヤ回収バケットを含)	mm	2,350×2,550×2,220
機械本体重量 (電源およびサービスタンクを含む)	kg	2,800
機械据付け寸法(幅×奥行)	mm	3,140×3,350
エア一圧	MPa(kgf/cm <sup>2</sup> )	0.5 (5)
エア一消費量	ℓ/min	30

サービスタンク

サービスタンク外形寸法(幅×奥行×高さ)	mm	1,100×1,025×1,580
サービスタンク容量	ℓ	420
加工液濾過方式	ペーパーフィルター交換式(外圧式)	
加工液冷却装置	標準装備	

注意:記載内容については、予告なく変更することがあります。  
あらかじめご了承ください。