

2.4 標準仕様及び標準付属品

ツガミ M1350

(1) 標準仕様 機械編

加工能力	最大加工径	φ50 mm	
	最大加工長	80 mm	
	最大穴明径	φ16 mm	
主軸	主軸の数	1	
	回転数範囲	60~1,500min ⁻¹	
	モータ出力	5.5/7.5 kW	
	定格トルク	35 N·m	
	チャック形式	コレットチャック (油圧式押しチャック)	
タレット	タレットの数	2	
	面数	8面×2	
	割出し時間	0.2 sec/pos	
	CHIP TO CHIP 時間	0~1.5 sec	
	割出し方式	サーボモータ	
送り	ストローク	X1, X2	75 mm
		Z1, Z2	100 mm
	モータ出力	X1, X2	0.9 kW
		Z1, Z2	0.9 kW
	早送り速度	20 m/min	
大きさ	幅×奥行き×高さ	2,110×1,645×1,710	
	質量	3,500 kg	
	主軸芯高さ	1,000 mm	