

1. 仕様

1.1 総合仕様及び能力

テーブル(チャック)径		Ø1,250 mm
最大振り		Ø1,450 mm
最大ワーク高さ		1,305 mm *1
最大切削径		Ø1,350 mm
最大切削高さ		1,235 mm *1
最大加工物重量		2,500 kg *2
最大切削力		3,000 kg
テーブル定格トルク	40 HP	990 kgf・m
主電動機		22KW (30HP) 連続 30KW (40HP) 30分定格

*1 パレットチェンジャー及び本機上の仕様です。FMSとして最大ワーク使用は
Ø1450×700mmです。

*2 パレットチェンジャー付きの仕様です。本機テーブルに直接クレーン等で乗せる
ときは、最大加工物重量は、Max.7000kgです。又FMSとしては、2500kg(パレット
重量含んで4000kg)です。

1.2 テーブル(ターニング)駆動系

変速方式	ACモータX 油圧シフト2段
変速段数	全自動無段変速(周速一定)
変速時間	ACモータにて(停止⇄最高) 6 sec.
変速範囲	1~500 r.p.m
低速(L) トルク一定	1.2~43 r.p.m
出力一定	43~127 r.p.m
高速(H) トルク一定	5~167 r.p.m
出力一定	167~500 r.p.m
テーブルサポート軸受	
形式	クロスローラベアリング
内径	∅457.2 mm
外径	∅609.6 mm
幅	63.5 mm
テーブルサポート軸受の潤滑	
形式	強制オイル潤滑
銘柄	ISO VG32(28.8~35.2 cst. 40°C)
量	約 5 l/min.
冷却装置	チラーユニット
Vベルト	マックスターマルチウェッジ(三ツ星) 5V -- 1900
テーブル駆動ギヤ	6モジュール 15°ハスバギヤ 27T / 126T
テーブル割出	
最小入出力単位	0.001 deg.
割出方式	C軸付加
早送り速度	5 r.p.m
切削送り速度	1 r.p.m

1.3 ミーリング駆動系

最大推力	2000 kg
最大トルク	25 kgf.m
回転工具最大寸法	
ドリル	Ø 50 mm
エンドミル	Ø 50 mm
フライス	Ø 125 mm
タップ	M38 P = 3 (mm)
変速方式	ACモータにて無段変速
速度範囲	15 ~ 1,500 r.p.m
ミーリングヘッドサポート軸受	アンギュラベアリング #7020 4ヶ

1.4 刃物台

刃物台の形式	ラムヘッド
ツールホルダー取付方法	Ø80円筒シャンク (VDI方式)
ツールホルダー保持方法	油圧クランプ
ツールホルダーのクランプ力	7,000 kgf
回転工具保持方法	皿バネクランプ
回転工具のクランプ力	1,200 kgf
工具サイズ	
外径・端面用ツール	W × H × L = 32 × 32 × 170 mm
ボーリングバー	最大 Ø55 mm
回転工具主軸	ISO #50

1.6 工具マガジン

ポケットピッチ	177.46 mm
工具収納本数	30本 (旋削・回転工具自由選択)
選択方式	近回りランダムセレクト
収納可能工具最大長 (ラム端面基準)	400 mm
収納可能工具最大重量 (ツールホルダー含む)	40 kgf
割り出し時間	0.8秒/1ステップ 6.5秒/15ステップ
マガジン旋回駆動装置	油圧インデックスモーター
グリッパー仕様内訳	(マガジン内)
	旋削工具用 11 sets
	回転工具用 18 sets
	ミーリングヘッド用 1 set
	(予備用)
	旋削工具用 2 sets
	回転工具用 2 sets
	ミーリングヘッド用 2 sets

1.7 クロスレール

移動量	800 mm
位置決めステップ	200 × 4 ステップ
早送り速度	700 mm / min
位置決め時間	
上昇	55 秒 / 1 ステップ
下降	49 秒 / 1 ステップ
送りネジ	
直径	70 mm
リード	20 mm
駆動モータ	DCモータ (MITSUBISHI HD-301-13)
スライドウェイの硬度	コラム HS-70
スライドウェイ・送りネジの潤滑	自動間歇潤滑