

1. 仕様

1-1. 機械仕様 (OH-FANUC-16iMB/18iMB)

X 軸方向(左右)移動量	mm	820
Y 軸方向(前後)移動量	mm	430
Z 軸方向(上下)移動量	mm	450
テーブル上面～主軸端面	mm	150～600
コラム前面～主軸中心	mm	480
テーブル寸法 (作業面積)	mm	1,050×410
工作物許容質量	kg	500
床面～テーブル作業面	mm	860
早送り速度	mm/min	30,000(X,Y)、16,000(Z)
切削送り速度	mm/min	0.1～10,000
手動送り速度	mm/min	2.5～5,000
送り軸用電動機	kW	X,Y 軸 AC3.0 Z 軸 AC4.0 (ブレーキ付)
摺動面潤滑油ポンプ用電動機	W	17
切削油剤ポンプ用電動機	W	180
摺動面潤滑油用タンク容量	L	6
切削油剤用タンク容量	L	150
機械の高さ	mm	2,650
所要床面の大きさ (左右×前後)	mm	2,420×2,470 (注 4)
機械質量	kg	5,000
電源電力	kVA	18
電源電圧	V	AC200/220
電源周波数	Hz	50/60

注 1) 本機迄の 1 次側入力線の太さは 22sq 以上の物を使用して下さい。
漏電ブレーカを取り付けの際は、下記の仕様の物を選定して下さい。

感度電流 200mA、動作時間 0.1 秒

接地工事 第 3 種接地 (100Ω 以下)

注 2) 所要床面の大きさについては、操作盤の操作領域、特別付属品の取付時寸法、メンテナンス領域は含んでおりません。

注 3) 機械は、日々改良していますので、予告なくデザイン、仕様等を変更する場合がありますのでご了承下さい。

注 4) オイルコン仕様の場合は、2,420×2,555 となります。

1-2. 主軸仕様

主軸穴テーパ		No.50
回転速度 (Sコード指令)	min ⁻¹	20~4,000 (主軸高速仕様 30~6,000)
速度変速域変換数		2段
軸受内径	Mm	φ 100
主軸用 (連続/30分)	Kw	VAC 5.5 / 7.5
工具シャンク		MAS403-BT50
工具プルスタッド		MAS407-P50T-II
主軸エアブロー装置		有り
主軸定位置停止装置		有り
主軸潤滑油ポンプ用電動機	W	200
主軸潤滑油タンク容量	L	10

1-3. ATC仕様

工具選択方法		メモリランダム	
マガジン工具保有数	本	16 (オプション 30)	
工具最大径 (隣接工具有)	mm	φ 127	
工具最大径 (隣接工具無)	mm	φ 150	
工具最大長さ	mm	300	
工具最大質量	kg	10	
工具交換時間	TOOL to TOOL	sec	2.4/2.0 (50/60Hz)
	CHIP to CHIP	sec	5~7
マガジン旋回駆動用モータ	W	400	
ATC アーム駆動用モータ	W	400	

1-4. 使用空気圧

使用空気圧	MPa	0.5~0.7
-------	-----	---------

注 1) 本機のエア取入口は、Rc1/2 です。

最大エア消費量は、下記の通りになります。

標準仕様の場合 2次圧 0.5MPa に対して約 250L/min です。

切粉エアブロー等特殊仕様の場合 2次圧 0.5MPa に対して約 450L/min です。