

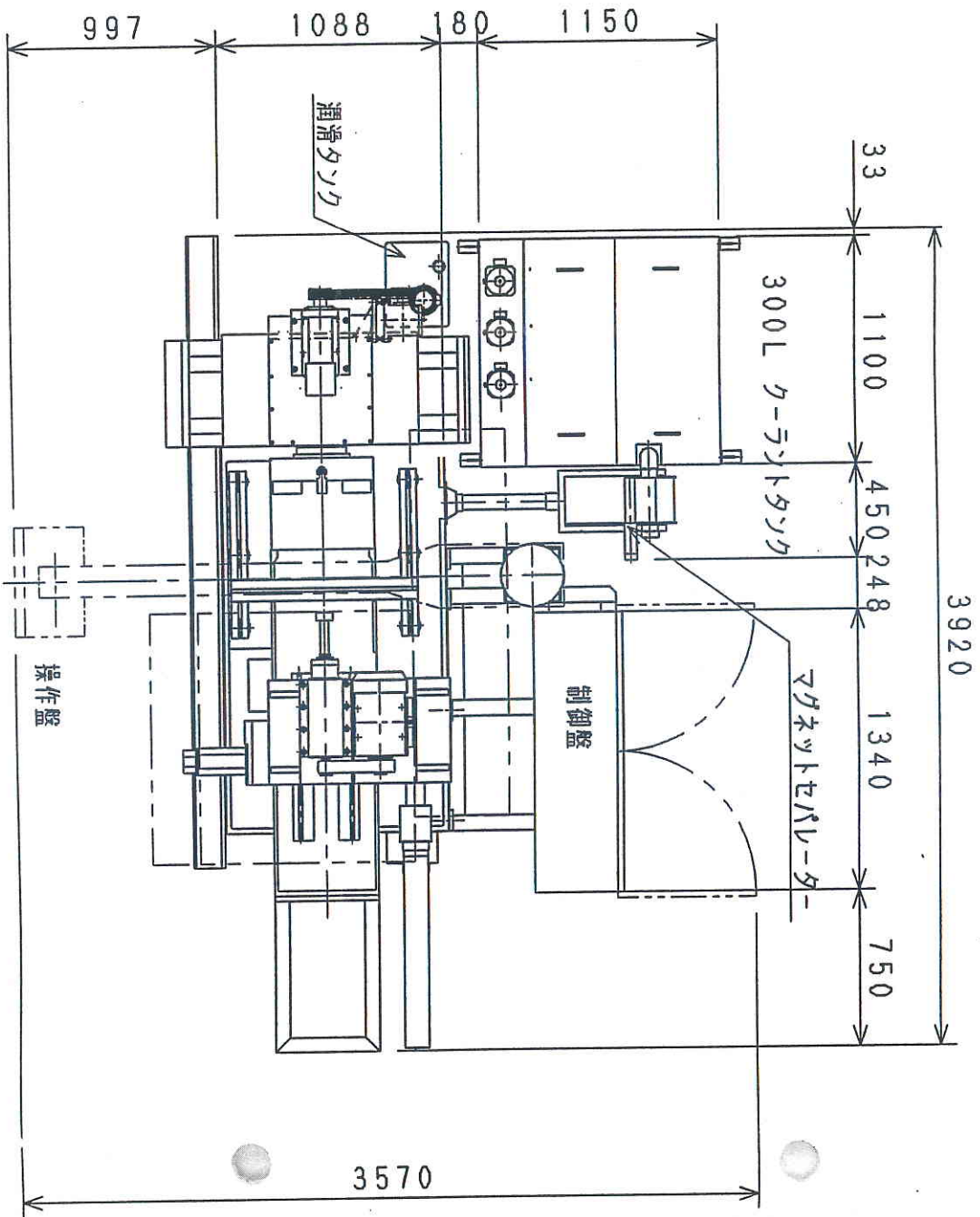
1 機械仕様および標準付属品

1-1 機械仕様

研削できる内径	φ50~φ500 mm
研削できる最大長さ	500 mm
テーパル上の振り	800 mm
主軸台移動距離	テーパル中心より前へ100 mm、後へ100 mm
主軸回転数	28~500 rpm (50Hz)
テーパル上面砥石台移動範囲	200 mm
テーパル最大ストーク	570 mm
テーパル早送り	Z軸 9,000 mm/min
テーパル研削送り速度	Z軸 0.1~4,000 mm/min
切込台移動距離	テーパル中心より前へ100 mm、後へ150 mm
切込台早送り	X軸 4,500 mm/min
切込台研削送り速度	X軸 0.1~4,000 mm/min
パルスハンドプル1目盛	X軸, Z軸 1μ, 10μ, 100μ
主軸旋回角度	±1度可能
主軸駆動用	1. 5kW AC 2P V3 オートローター付
砥石軸駆動用	7.5kW 2P V3
切込台駆動用	1. 0kW ACサーボモーター α6
テーパル駆動用	2. 8kW DC 30M
冷却水ポンプ用	180W 100W 60W
テーパル潤滑用	75W
主軸潤滑用	75W
セパレーター用	25W 80L/min
機械重量	6,000kg

9. 付図

9-1 機械配置図



[211]