

1.1 仕様

1. 標準仕様

■ 機械標準仕様

ここでは、機械の基本的な仕様を示します。この機械に特別仕様等のある場合には巻末資料の特別仕様明細をご参照ください。

NUCLET-10EL			
	仕 様	単 位	標準仕様
能 力	ベッド上の振り	mm	350
	横送り台上の振り	mm	200
主 軸	コレット形式・番号		EDA10
	コレット貫通穴口径	mm	max. ϕ 25.5
	コレット胴径	mm	ϕ 32
	回転速度指令		S4桁 直接指令
	回 転 速 度	min ⁻¹	100~5,000
切 削 台	横軸(X)移動量	mm	260 (クローズドループ)
	縦軸(Z)移動量	mm	250 (セミクローズドループ)
	横軸(X)移動速度	m/min	15
	縦軸(Z)移動速度	m/min	15
	ジョグ送り速度	mm/min	0~1,260
	角バイトシャンク部高さ	mm	16
	工 具 本 数		ワーク形状による
電 動 機	刃物台形式		クシ刃形固定式
	主 電 動 機	kW	3.7/2.2(30分/連続) AC スピンドルモータ α 2
	主 軸 駆 動 方 式		ベルト駆動
	刃物台電動機X軸	kW	1.0 AC サーボモータ α 4/5000is
	刃物台電動機Z軸	kW	1.4 AC サーボモータ α 4/4000is
	切 削 油 ポンプ	W	180
所 要 動 力 源	潤 滑 油 ポンプ	W	3
	電 源 電 力	kVA	9.7
	電 源 電 圧	V	200/220 (3相)
	電 源 周 波 数	Hz	50/60
照 明 灯	空 気 圧 源 圧 力	MPa	0.4
	機 械 の 高 さ	w	6 (2本)
	機 械 の 高 さ	mm	1,645
	床面から主軸中心までの高さ	mm	1,020
	所 要 床 面 積	mm	1,710×1,290 (幅×奥行)
	機 械 質 量	Kg	1,500
	制 御 装 置		FANUC Series 21i-TB