

A 軸移動量 Travels



			A77	A55
A-1	X軸移動量 X-axis travel	コラム左右 column longitudinal	800mm	560mm
A-2	Y軸移動量 Y-axis travel	主軸頭上下 spindle vertical	750mm	560mm
A-3	Z軸移動量 Z-axis travel	テーブル前後 table cross	770mm	560mm
A-4	テーブル上面から主軸中心まで Distance from pallet top to spindle center		100~850mm	80~640mm
A-5	テーブル中心から主軸端面まで Distance from pallet center to spindle end		180~950mm	150~710mm
A-6	原点位置 Location of reference position	X軸	ストローク中央 Center of travel	
		YZ軸	ストローク “+” エンド “+”end of travel	
		B軸	エッジロケータとX軸平行位置 Where the edge locator of a pallet becomes parallel to X axis	
A-7	移動案内 Guide of travel		直動ベアリング65番 Linear bearings #65	直動ベアリング55番 Linear bearings #55
			超重荷重タイプ Super-heavy load type	
A-8	駆動ボールネジ Feed ball screws		XZ軸50番、Y軸45番 #50 for X and Z axes, #45 for Y axis Y軸は2個の送りモータ、2本のボールネジ で駆動 Y axis is driven with two feed motors and two ball screws	全軸45番 #45 for all axes
			予張力を与え、両端を支持 Supported at both ends with pretension	

B テーブル Tables

		A77	A55	
B-1	パレットの大きさ Size of pallet		500×500mm	400×400mm
		opt.	630×630mm	
B-2	最大ワーク Work size	直径 diameter	910mm	600mm
		高さ height	1000mm	700mm
B-3	最大積載質量 Payload		1200kg	400kg
B-4	パレット上面の形状 Pallet surface configuration		24-M16タップ 24 of M16 taps	
		opt.	T溝18mm (500mm角) 18mm width T slots for 500mm sq.	T溝14mm 14mm width T slots
		opt.	T溝22mm (630mm角) 22mm width T slots for 630mm sq.	
B-5	パレット上面の高さ Loading height		1300mm	1100mm
B-6	パレットの位置決め Pallet positioning		4点テーパブッシュ式 4 cones	
B-7	パレットクランプ力 Pallet clamping		94.1kN(9.6トン)	45.1kN(4.6トン)
B-8	最小割出し角度 Indexing unit	72面割出テーブル For 5° indexing	5°	
		360面割出テーブル For 1° indexing opt	1°	
		NCロータリテーブル NC Rotary table opt	0.001°	
B-9	割出し時間 Indexing time	72面割出テーブル For 5° indexing	4.8/5.7s (90° / 180°)	1.5/1.9s (90° / 180°)
		360面割出テーブル For 1° indexing opt		
		NCロータリテーブル NC Rotary table opt	3.6/5.2s (90° / 180°)	2.5/3.6s (90° / 180°)
B-10	イケール Angle plate	片面 Single side opt.	T溝18mm片面325mm厚400kg Single side, 18mm width T slots, 325mm thick and weight 400kg	T溝片面235mm厚240kg Single side, T slots, 235mm thick and weight 240kg
		両面 Both sides opt.	T溝18mm両面250mm厚600kg Both sides, 18mm width T slots, 250mm thick and weight 600kg	T溝両面170mm厚240kg Both sides, T slots, 170mm thick and weight 240kg
		4面 Four sides opt.	T溝18mm4面350mm角450kg Four sides, 18mm width T slots, 350mm thick and weight 450kg	T溝4面250mm角 180kg Four sides, T slots, 250mm thick and weight 180kg

C0 主軸共通 Spindle (common specifications)

		A77	A55
C0-1	テーパ穴 Taper	7/24テーパ#50	7/24テーパ#40
	opt.	HSK-A100	HSK-A63
C0-2	主軸モータの形式 Spindle motor type	主軸一体 (ビルトイン形式) Integral with spindle	
C0-3	ベアリング潤滑方法 Lubrication	軸心からのアンダーレース潤滑 Under-race	
C0-4	冷却方法 Cooling	軸自体 Spindle	軸心冷却 Core cooling
		主軸頭 Head	ジャケット冷却 Jacket cooling
C0-5	オリエンテーション Orientation	電気サーボ式 (軸移動と同時に可) Electric (can be simultaneous with axis feed)	
C0-6	工具クランプ力 Tool clamping force	19.6kN (2トン)	9.8kN (1トン)
C0-7	タッピング Tapping	リジッドタップ可 (3000min ⁻¹ まで) Synchronous tapping	
		アルミ for aluminum	M1~M42
		スチール for steel	M3~M27
C0-8	主軸温度コントローラ Spindle temperature controller	ベッド温度同調式高精度形 Synchronizing with bed temperature フロースイッチ付き Cooling oil flow detector included	
C0-9	位置決めブロック Attachment for angle head	opt.	大昭和、溝口 または 相当品 For Daishouwa, MST or appropriate types この場合主軸ノズルの下1本削除 Bottom one of 8 coolant nozzles of spindle head removed

C1 標準主軸 Standard Spindle

			A77	A55
C1-1	回転速度 Spindle speeds		20~10000min ⁻¹ (rpm)	50~14000min ⁻¹ (rpm)
C1-2	変速レンジ Number of speed ranges		電気式2段 Continuous with two step electric change over	
C1-3	主たる軸受 Main bearings	内径/外径 Inner/Outer dia.	110/170mm	90/140mm
			アンギュラボール4列 4 rows of angular ball type	アンギュラボール4列 4 rows of angular ball type
C1-4	出力特性 Output characteristics	30分/連続 30min./continuous	30kW/26kW	22kW/18.5kW 15分 15min.
C1-5	トルク特性 Torque characteristics	25%ED 連続 Cont.	389.1N·m(39.7kgf·m) 238.1N·m(24.3kgf·m)	166N·m(17kgf·m) 95.1N·m(9.7kgf·m)
C1-6	加減速特性 Acc/deceleration time	起動 Acc..	3.9s/10000min ⁻¹ 1.0s/5000min ⁻¹	2.8s/14000min ⁻¹ 0.85s/7000min ⁻¹
		停止 Dec	3.2s/10000min ⁻¹ 0.8s/5000min ⁻¹	1.8s/14000min ⁻¹ 0.7s/7000min ⁻¹
C1-7	切屑除去量 (参考) Metal removal rate	アルミ Aluminum S55C Mild steel	4200cm ³ /min 1000cm ³ /min	3000cm ³ /min 600cm ³ /min

