

第1章 概要

1. 機械仕様

1-1. 機械仕様

項目		単位	仕様	
			B軸	B/C軸
移動量	X軸移動量(サドル左右)	mm	560	
	Y軸移動量(テーブル前後)	mm	450	
	Z軸移動量(主軸頭上下)	mm	450	
	B軸中心から主軸端面までの距離	mm	150~600	
テーブル(パレット)	パレット作業面の大きさ	mm	400×400	φ300
	パレットの最大積載質量	kg	250	50
	パレットの最小割出し角度(B軸)	度	5 [1] 旋回 $\begin{matrix} 0\sim355 \\ [0\sim359] \end{matrix}$	5 [1] 旋回±90
	パレットの最小割出し角度(C軸)	度	—	5 [1] 回転360
主軸	主軸回転速度	min^{-1} (rpm)	50~8,000 {50~12,000}	
	主軸変速レンジ数		無段	
	主軸テーパ穴		7/24 テーパ NT.40	
	主軸軸受内径	mm	φ65	
送り速度	早送り速度(X,Y,Z)	mm/min	30,000	
	切削送り速度(X,Y,Z)	mm/min	1~10,000	
A T C	ツールシャンク形式		MAS BT40	
	ブルスタッド形式		MAS2形	
	工具収納本数		20本 [30, 50, 70]	
	工具最大径(隣接)	mm	φ80	
	工具最大径(隣接工具なし)	mm	φ125	
	工具最大長さ	mm	300	
	工具最大質量	kg	8	
	工具選択方式		メモリーランダム	
電動機	主軸用電動機	kW	VAC7.5/5.5/3.7(10分/30分/連続)	
	送り軸用電動機	kW	X, Y, Z: AC4.0	
	パレット割出し用電動機(B軸)	kW	2.4	
	パレット割出し用電動機(C軸)	kW	—	C: AC 0.4
	油圧ユニット用電動機	kW	1.5	
機械の大きさ	機械の高さ	mm	2,672	
	所要床面の大きさ	mm	2,025×2,620	
	機械質量	kg	5,500	

[] はオプションです。