

## 3章 仕様

VTC-16A

## 3-1 仕様

項目	単位	内容
X軸移動量 (サドル左右)	mm	560
Y軸移動量 (コラム前後)	mm	410
Z軸移動量 (主軸頭上下)	mm	510
テーブル上面から主軸端面までの距離	mm	110~620
コラム前面から主軸中心線までの距離	mm	460
機械質量 (数値制御装置を含む)	kg	3900
機械の高さ (フロアー面より)	mm	2880
所要床面積	mm	2255 x 2765
主軸用電動機	kW	11 (10分定格) 7.5 (30分定格) 5.5 (連続定格)
主軸ターバ穴		7/24 ターバNO.40
主軸回転速度	min <sup>-1</sup>	40~7000 40~10000 (オプション)
テーブル作業面の大きさ	mm	900 x 410
テーブルの最大積載質量 (等分布)	kg	300
X軸早送り速度	mm/min	20000
X軸切削送り速度	mm/min	1~5000
Y軸早送り速度	mm/min	20000
Y軸切削送り速度	mm/min	1~5000
Z軸早送り速度	mm/min	20000
Z軸切削送り速度	mm/min	1~5000
切削時の騒音	dB	84
オペレータドア前にて測定 (本機正面より1m離れ、高さ1.5mの位置)		切削方法：フライス切削 主軸回転：2506 min <sup>-1</sup> 送り：2005 mm/min 切込：3.3 mm 被削材：アルミ

(注) 本説明書で示されている数値と機械に取付けてある銘板の数値が異なるときは、銘板の数値を使用してください。

工具収納本数	24本
工具選択方式	ポケットNO. 固定番地方式自動近回り
ツールシャンク	NT-40
ブルスタッドボルト	ヤマザキANSIタイプ
工具収納最大径 $\phi D$	$\phi 80$ mm
隣接工具を除いた場合 $\phi D$	$\phi 110$ mm
収納可能工具最大長 L	350 mm (ゲージラインより)
収納可能工具質量	8 kg (ツールシャンク、ブルスタッドボルトを含む)
* 1 マガジン全体の最大収納質量	96 kg (平均 4 kg $\times$ 24本)

## 注)

\* 1 マガジン全体の最大収納質量とは、マガジン全体がバランス状態になるようにツールをならべたときの総質量です。

なお、ツールはバランスよくマガジンに取付けること。