

※機仕様

- ・クレーン上からの大きさ 400×1350 mm
- ・クレーン上面から主軸中心までの距離 350 mm (405)
- ・クレーン上面のT溝 幅寸法×条数×ピッチ 16mm×3×100
- ・クレーン中心から主軸端までの距離 110～510 mm
- ・両主軸端間の距離 220～1020 mm
- ・各軸のストローク X軸(サーバル) 800 mm
- Y・Z軸(各主軸ヘッド) 400 mm
- ・主軸端 JIS B8101 No.50
- ・主軸回転数 70～1450 rpm (ピッチキナ及びH・E切換レバーによります。)

- ・送り 70, 93, 120, 160, 200, 270, 380, 500, 650, 840, 1100, 1450 rpm

- 3軸の早送り速度 X軸 6000 mm/min
- Y・Z軸 4800 mm/min (早送りキナード Fo 25% 50% 100%付)
- 3軸の切削送り速度 3軸共 10～3000 mm

(切削送りキナード 0～200%付)

電動機

- 主軸用電動機 2式 5.5 KW
- X・Y・Z 3軸の駆動用電動機 (AC SERVO MOTOR) 各 1.8 KW
- 潤滑給油ポンプ用電動機 20 W

潤滑

X・Y・Z 3軸の各駆動部とボールスクリーンユニット部への潤滑給油

装置名称 マイリナーゲル・リユウアブリケイションシステム

装置型式 mini-MFE タンク容量 (アルミカバー付)..... 2.7 リットル