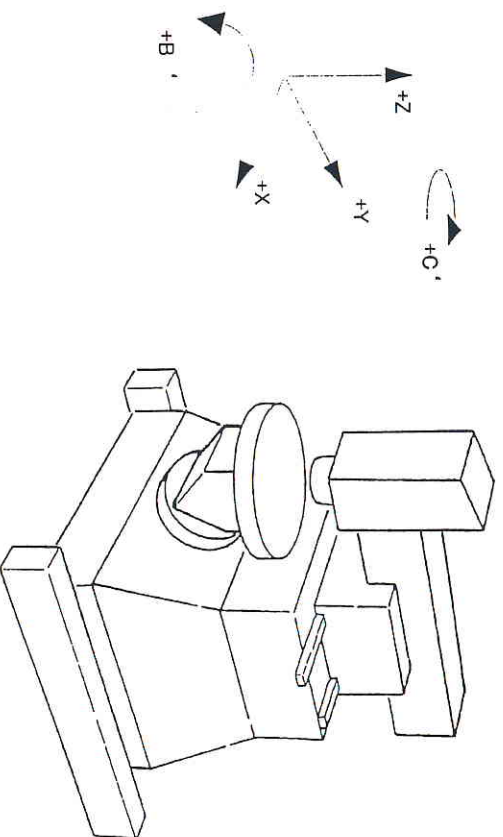


送り駆動

送り速度	ACサーボモータ	軸用	X, Y, Z
	X, Y, Z 軸 可変入力	mm/min.	20,000 - 15 000
最小入力値	X, Y, Z 軸	mm	0.01
早送り	X, Y, Z 軸	m/min.	50
段取りモード	X, Y, Z 軸	mm/min.	20 - 2 000

移動方向



軌跡測定装置

最小駆動単位	X, Y, Z 軸	mm	0.001
位置決め 公差	X, Y, Z 軸	mm	0.010

加工範囲

移動距離	X 軸	mm	750
	Y 軸	mm	520
	Z 軸	mm	520

主軸 SK-HSK

ツールホルダ 急勾配のテーパ軸..... SK 40 DIN 69871 規格
 中空チャックテーパ..... HSK-A63 DIN 69893 規格
 本章の「工具」参照

工具クラッチ装置

油圧／機械的

クラッチピン DIN 69 872, 形式 A
 resp:
 ISO/DIS 7388/2, 形式 B

主軸 30 000 rpm

ツールホルダ 中空チャックテーパ..... HSK-E50 DIN 69893 規格
 本章の「工具」参照

工具クラッチ装置

油圧／機械的

マガジン付き工具交換装置

主軸 18 000 rpm マガジンステーション..... 本 32 / 60 / 92
 最大工具径 (本章の「工具」参照)
 主軸端からの最大工具長さ mm 315
 最大工具重量
 自動工具交換用 kg 6
 マガジンでの最大総合工具重量
 マガジンステーション 32 / 60 / 92 kg 90 / 180 / 270

主軸 30 000 rpm マガジンステーション..... 本 32 / 60 / 92
 最大工具径 mm 40
 主軸端からの最大工具長さ mm 150