

1. ACT-2SP-V5 仕様表

1-1 機械本体標準仕様

		単位	仕様	備考	
容量	両主軸間の距離	m m	805(31.69")		
	最大加工径	m m	550(21.65")		
	最大加工長	m m	610(24.02")		
	床面からの心高	m m	1060(41.73")		
主軸台	主軸端形状		JIS A2-8		
	主軸前部の軸径	m m	φ160		
	主軸穴のテーパ		φ115,1/20		
	主軸の貫通穴径	m m	φ110		
	主軸支持法		ローラベアリングによる2点支持		
主軸駆動	主軸の変速段数		無段		
	主軸回転数	rpm	20~2000		
	主軸速度指令方式		回転数直接指令		
			周速一定制御可能		
	主軸速度オーバーライド	%	50~120	(10%毎)	
刃物台	刃物台形式		V12+V12	近廻り割出	
	最大工具本数	本	12+12		
	標準使用バイト		JIS No.4 (□25mm)	OP. □32	
	ボーリングバー直径	m m	φ40, φ50		
送り軸	移動距離	X軸	m m	320	
		Z軸	m m	610	
	早送り速度	X軸	m/min	12	
		Z軸	m/min	12	
	切削送り速度		mm/rev	0.0001~500	
	切削送りオーバーライド		%	0~150(0~200:WLG)	(10%毎)

		単 位	仕 様	備 考
電 装	NC装置形式		OH-FANUC-WL	OP:WLG
	主電動機 (連続)	KW	AC 18.5 × 2	OP:AC22 × 2
	主電動機 (30分)	KW	AC 22 × 2	OP:AC30 × 2
	油圧用電動機	KW	AC 1.5-4P×2	
	摺動面潤滑用電動機	KW	AC 0.025-4P	
	切削油用電動機	KW	AC 0.25-2P × 2 AC 0.4-2P × 2	
	照明用蛍光灯		AC 100V-20W × 2	
	電源総容量	KVA	72	OP:80
大 き さ	所要床面積 幅	m m	3505	
	奥行	m m	2890	
	機械全高	m m	3300	
	製品重量	kgf	19000	

注) 機械は、日々改良されていますので、
予告なくデザイン仕様等を変更することがあります。