

3. 仕 様

3・1 機 械 仕 様

(単位: mm)

1) 移 動 量

X 軸 移 動 量 (主軸頭左右)	410
Y 軸 移 動 量 (テーブル前後)	330
Z 軸 移 動 量 (主軸頭上下)	200
テーブル上面から主軸端面までの距離	50～250

2) テ ー ブ ル

テーブル作業面の大きさ (左右×前後)	600× 330
テーブルの最大積載質量	100kg
テーブル上面の形状	14mm T溝 3本
テーブルの床面からの高さ	750

3) 主 軸

主軸回転速度	3000～50000min ⁻¹
主軸テーパ穴	1/10テーパ (2面拘束)

4) 送 り 速 度

早送り速度	15000mm/min
切削送り速度	1～10000mm/min
	[SUPER PCⅢモード中は 1～9600mm/min]
ジョグ送り速度	0～6000mm/min (21段)

5) 自動工具交換装置

ツールシャンク形式	HSK-E25
工具収納本数	11本
工具最大径	6
工具最大長さ	80
工具交換方式	ポップアップ式

注) 11本ATCで使用可能な工具については、図11-3をご参照ください。

6) 電動機

主軸用電動機	1.1kW (50000min ⁻¹ にて)
送り軸用電動機	X軸 (α8/4000is) 2.5kW
	Y軸 (α8/4000is) 2.5kW
	Z軸 (α8/4000isブレーキ付) 2.5kW
切削剤用電動機	0.18kW

7) 所要動力源

電 源	AC200V±10%
	50/60Hz±1Hz 10.5kVA
	D種接地
空 気 圧 源	0.5MPa 300N・L/min
	乾燥した清浄な空気のこと

8) タンク容量

主軸潤滑用タンク容量	0.8L
切削剤タンク容量 (標準仕様)	75L

9) 機械の大きさ

機 械 の 高 さ (床面より)	2070
所要床面の大きさ (巾×奥行) 機械本体のみ	1560×2265
機 械 質 量 (数値制御装置を含む)	2500kg