

③ 機械オプション (■印のもののみ取付けています)

・主軸回転数

■・40～6,000rpm

(低速域：40～1,258rpm, 高速域：1,259～6000rpm)

□・40～8,000rpm

(低速域：40～1,258rpm, 高速域：1,259～8000rpm)

・APC装置

□・横出し

□・後出し

・ATC工具本数

□・40本

□・60本

□・80本

□・100本

■・120本

・AAC装置

□・1基

□・2基

■・3基

・アタッチメント

□・L300 アンギュラーアタッチメント

■・L500 アンギュラーアタッチメント

□・高速30°アタッチメント \*1

□・ユニバーサルアタッチメント \*1

□・エクステンションアタッチメント (旋回不可)

□・エクステンションアタッチメント (旋回可)

■・センタースイングユニバーサルアタッチメント \*1

■・5° (1°) インデックス対応ソフト \*2

■・任意面加工ソフト \*2

■・アタッチメント1° インデックス

アタッチメントの\*1又は、5° (1°) インデックス対応ソフトが選択された場合に自動的に付加されます。

□・アタッチメント自動測定 \*2

■・工具位置補正ソフト \*2

■・軸芯給油取付準備

□・スピンドルスルーカラーラント (ダミーカバー時のみ使用可能)

・チップコンベア

・ 2本

・ 3本

・ スプラッシュカバー

(全閉タイプ)

・ 切削油剤液面低下警報

・ ミストクーラント装置

・ エアーブロー装置

・ アタッチメント用オイルミスト装置

・ 3連パトライト

・ スケールフィードバック

・ X, Y軸

・ Z軸

・ 自動計測機能 \*2

・ 自動芯出し機能 \*2

・ 自動工具長測定機能 \*2

・ 工具破損検出機能 \*2

・ ハンディ機械操作盤

・ Mコード外部出力

・ ヘール加工機能

\*2の説明書については各種ソフトの説明書を参照願います。

### 3. 仕様

#### 3-1 機械仕様

項目	単位	数値
コラム間有効距離	mm	5,200
テーブル作業面の大きさ (X軸方向×Y軸方向)	mm×mm	8,000×4,000
テーブル上面から主軸端迄の距離	mm	0~2,000
工作物許容質量	kg	40,000
各軸移動量		
X軸移動量	mm	10,000
Y軸移動量	mm	5,200
Z軸移動量	mm	1,000
W軸移動量	mm	1,200
各軸移動速度		
X軸	早送り速度	m/min 14 (X軸ストローク両端減速 8)
	切削送り速度	mm/min 1~10,000
	微細送り	mm/パルス 0.001, 0.01, 0.1 切換式 (パルス発生器による)
Y軸	早送り速度	m/min 20 (Y軸ストローク両端 1,000mm 減速 15)
	切削送り速度	mm/min 1~10,000
	微細送り	mm/パルス 0.001, 0.01, 0.1 切換式 (パルス発生器による)
Z軸	早送り速度	m/min 10
	切削送り速度	mm/min 1~10,000
	微細送り	mm/パルス 0.001, 0.01, 0.1 切換式 (パルス発生器による)

項目	単位	数値
W軸 早送り速度 切削送り速度 微細送り	m/min	4
	mm/min	1~4,000
	mm/パルス	0.001, 0.01, 0.1 切換式 (パルス発生器による)
主軸直径/ラム寸法	mm	90/430 <sup>□</sup>
主軸端 (呼び番号)		ISO NO. 50
主軸回転速度	min <sup>-1</sup>	40~6,000 (S4 桁)