

1 仕様及び関係寸法

1-1 仕様

1. 機械仕様

ファック 16M,

項 目	仕 様		
A-0 移動量	A type	B type	C type
A-1 X軸移動量(テーブル左右)	1050mm	1300mm	1600mm
A-2 Y軸移動量(サドル前後)	650mm		
A-3 Z軸移動量(主軸頭上下)	660mm		
A-4 テーブル上面から主軸端面までの距離	200~860mm		
A-5 コラム前面カバーから 主軸中心線までの距離	670mm		
B-0 テーブル	A type	B type	C type
B-1 テーブル作業面の大きさ	1300mm×650mm	1600mm×650mm	2000mm×650mm
B-2 テーブルの最大積載質量	1500kg		
B-3 テーブル上面の形状	18mm T溝 7本		
C-0 主軸			
C-1 主軸回転速度	20~6000min ⁻¹ {rpm}		
C-2 主軸変速レンジ数	無段		
C-3 主軸テーパ穴	7/24 テーパNo. 50		
C-4 主軸軸受内径	110mm		
D-0 送り速度			
D-1 早送り速度	20000(X)×20000(Y) ×15000(Z)mm/min		
D-2 切削送り速度	10000mm/min (X, Y, Z)		
D-3 ショグ送り速度	0~4000mm/min (21段)		

項 目	仕 様
E-0 自動工具交換装置	
E-1 ツールシャンク形式	MAS BT50
E-2 プルスタッド形式	MAS P50T-1 (45°)
E-3 工具収納本数	20本
E-4 工具最大径	125 (200) mm
E-5 工具最大長さ	400mm
E-6 工具最大質量	15kg
E-7 工具選択方式	近回りランダム
E-8 工具交換時間(ツール・ツー・ツール)	2.5s
E-9 工具交換時間(チップ・ツー・チップ)	6.6s
G-0 電動機	
G-1 主軸用電動機	AC15kW (30分) / 11kW (連続)
G-2 送り軸用電動機	X, Y, Z: AC2.9kW
G-3 油圧用電動機	2.2kW
G-4 潤滑用電動機	90W
G-5 切削液用電動機	0.25kW
G-6 ATCアーム用電動機	0.4kW
G-7 マガジン駆動用電動機	0.4kW
G-8 チップコンベア用電動機	0.1kW
H-0 所要動力源	
H-1 電源	AC200V ± 10%, 50/60Hz ± 1% AC220V ± 10%, 60Hz ± 1% 65.1KVA
H-2 空気圧源	0.4~0.8MPa (4~8kgf/cm ²) 450L/min (大気圧)
I-0 タンク容量	
I-1 油圧ユニットタンク容量	10ℓ
I-2 潤滑油ユニット容量	6ℓ
I-3 切削剤ユニット容量	200ℓ