

2-4 機械本体の仕様一覧表

TC-203機械本体の仕様一覧表

項目	単位	仕様	
移動量	X軸移動量 (テーブル左右)	200	
	Y軸移動量 (テーブル前後)	185	
	Z軸移動量 (主軸頭上下)	250	
	テーブル上面から主軸端面までの距離	120~370	
	コラム前面から主軸中心線までの距離	180	
	テーブル	テーブル作業面の大きさ テーブル最大積載質量 テーブル上面の形状	400×200 70 (均一) 10mm T溝3本
主軸	主軸回転速度	min ⁻¹ (rpm)	
	15000min ⁻¹ (rpm)仕様	15 ~15000	
	25000min ⁻¹ (rpm)仕様	25 ~25000	
	タップ時最高主軸回転速度	min ⁻¹ (rpm)	
	15000min ⁻¹ (rpm)仕様	6000	
	25000min ⁻¹ (rpm)仕様	10000	
主軸テーパ穴		7/24テーパNO.15	
主軸軸受内径	mm	25	
送り速度	早送り速度 (X, Y, Z)	mm/min	30000
	切削送り速度 (X, Y, Z)	mm/min	5~10000
	手動送り速度 (X, Y, Z)	mm/min	50~5000 (22段階)
自動工具 交換装置	ツールシャンク形式		JBS4002~15T
	プルスタッド形式		JBS4002~15T (45°) 特殊
(ATC)	工具収納本数 (最大)	本	12 (13)
	工具最大径	mm	20
	工具最大長さ	mm	100
	工具最大質量	kg	0.3
	工具総質量	kg	2
	工具選択方式		ランダム近回り
	工具交換時間 (ツール トウ ツール)	sec	0.8
	工具交換時間 (チップ トウ チップ)	sec	1.7

表2-1 機械本体の仕様一覧表 (1) (TC-203)

項 目		単 位	仕 様
モータ	主軸モータ	k W	
	15000min ⁻¹ (rpm)仕様		0.89 (連続)
	25000min ⁻¹ (rpm)仕様		2.5 (連続)
	送りモータ (X, Y) (Z)	k W k W	0.3 0.5
所要電源	電源定格	V Hz	AC200±10% 50/60±1
電気容量	連続定格	kVA	
	15000min ⁻¹ (rpm)仕様		4.2
	25000min ⁻¹ (rpm)仕様		4.9
	30分定格	kVA	
	15000min ⁻¹ (rpm)仕様		4.6
	25000min ⁻¹ (rpm)仕様		5.6
	瞬時定格	kVA	
	15000min ⁻¹ (rpm)仕様 25000min ⁻¹ (rpm)仕様		10.7 19.1
機械の 大きさ	空気圧源 (主軸テーパのエアブラスト 使用時)	Mpa L/min (大気圧)	0.4~0.6 (4~6kg·f/cm ²) 90
	機械の高さ (ベース下面より)	mm	2031
	所要床面の大きさ (制御箱開閉スペース含む)	mm	900×2136
精度	機械質量 (制御装置含む)	kg	800
	位置決め精度 (X, Y, Z) (JIS B 6201-1987)	mm	0.005/ フルストローク
	繰り返し位置決め精度 (JIS B 6201-1987)	mm	±0.002

表2-2 機械本体の仕様一覧表(2) (TC-203)