

	仕 様	202	1
--	-----	-----	---

2. 2 主要寸法および数値

2. 2. 1 機械本体

項 目	形 式	KH-63	KH-80
移動量			
X軸移動量 (テーブル左右)	(mm)	900	1100
Y軸移動量 (主軸頭上下)	(mm)	800	800
Z軸移動量 (コラム前後)	(mm)	750	750
テーブル上面から主軸中心までの距離	(mm)	50~850	50~850
テーブル中心線から主軸端面までの距離	(mm)	200~950	250~1000
テーブル (パレット)			
テーブル作業面の大きさ	(mm)	630×630	800×800
テーブルの最大積載質量 (等分布)	(kg)	1500	1500
テーブル上面の形状		24-M16タップ°	24-M16タップ°
テーブルの最小割出し角度		0.001°	0.001°
許容ワークイナシャ (治具も含む)	(kg·cm·sec ²)	1000	1000
主 軸			
主軸回転速度	(min ⁻¹)	20~6000	20~6000
主軸変速レンジ数		3 段	3 段
主軸テーパ穴		7/24 テーパ°No.50	7/24 テーパ°No.50
送り速度			
早送り速度 (X, Y)	(mm/min)	15000	15000
(Z)	(mm/min)	12000	12000
切削送り速度	(mm/min)	1~5000	1~5000
ジョグ送り速度	(mm/min)	1~2000	1~2000
テーブル回転速度	(min ⁻¹)	4	4
A T C			
ツールシャンク形式		MAS BT50	MAS BT50
プルスタッド形式		MAS P50T-1(45°)	MAS P50T-1(45°)
工具収納本数		40本	40本
工具最大径	(mm)	110	110
(両隣り外した場合)	(mm)	200×300 長円	200×300 長円

	仕 様	202	2
--	-----	-----	---

項 目	形 式	KH-63	KH-80
A T C 工具最大長 (mm) 工具最大質量 (kg) 工具選択方式		400 20 ランダム近廻り	400 20 ランダム近廻り
A P C パレットの数 パレットの交換方式 パレットのローディング機能		2 シャトル 有	2 シャトル 有
電動機 主軸用電動機 送り軸用電動機 (X, Y) (Z) テーブル回転用電動機 (B) 油圧用電動機 (kW) 潤滑油用電動機 (W) オイルコントローラ電動機 (kW)		AC 15kW (30分) /11 kW (連続) AC 3.5kW モーター #20 AC 3.3kW モーター #30 AC 1.8kW モーター #10 A C 3. 7 5 A C 1. 3	AC 15kW (30分) /11 kW (連続) AC 3.5kW モーター #20 AC 3.3kW モーター #30 AC 1.8kW モーター #10 A C 3. 7 5 A C 1. 3
機械の大きさ 機械の高さ (mm) 所要床面積の大きさ 2. 2. 6 外形寸法図の項参照 機械質量 (N C 装置等標準付属品を含む) (kg)		3270 16000	3270 18000
環境条件 室 温 相対湿度		5℃~40℃ 75%以下	5℃~40℃ 75%以下