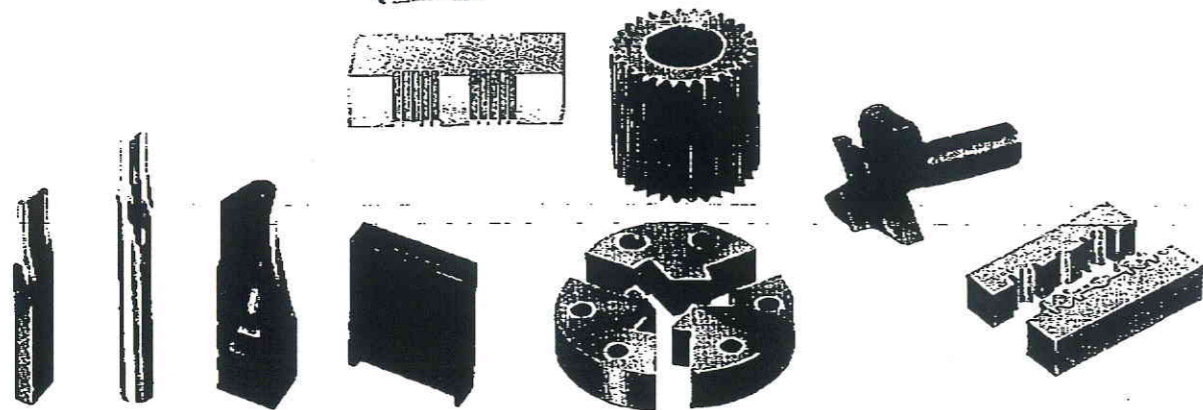
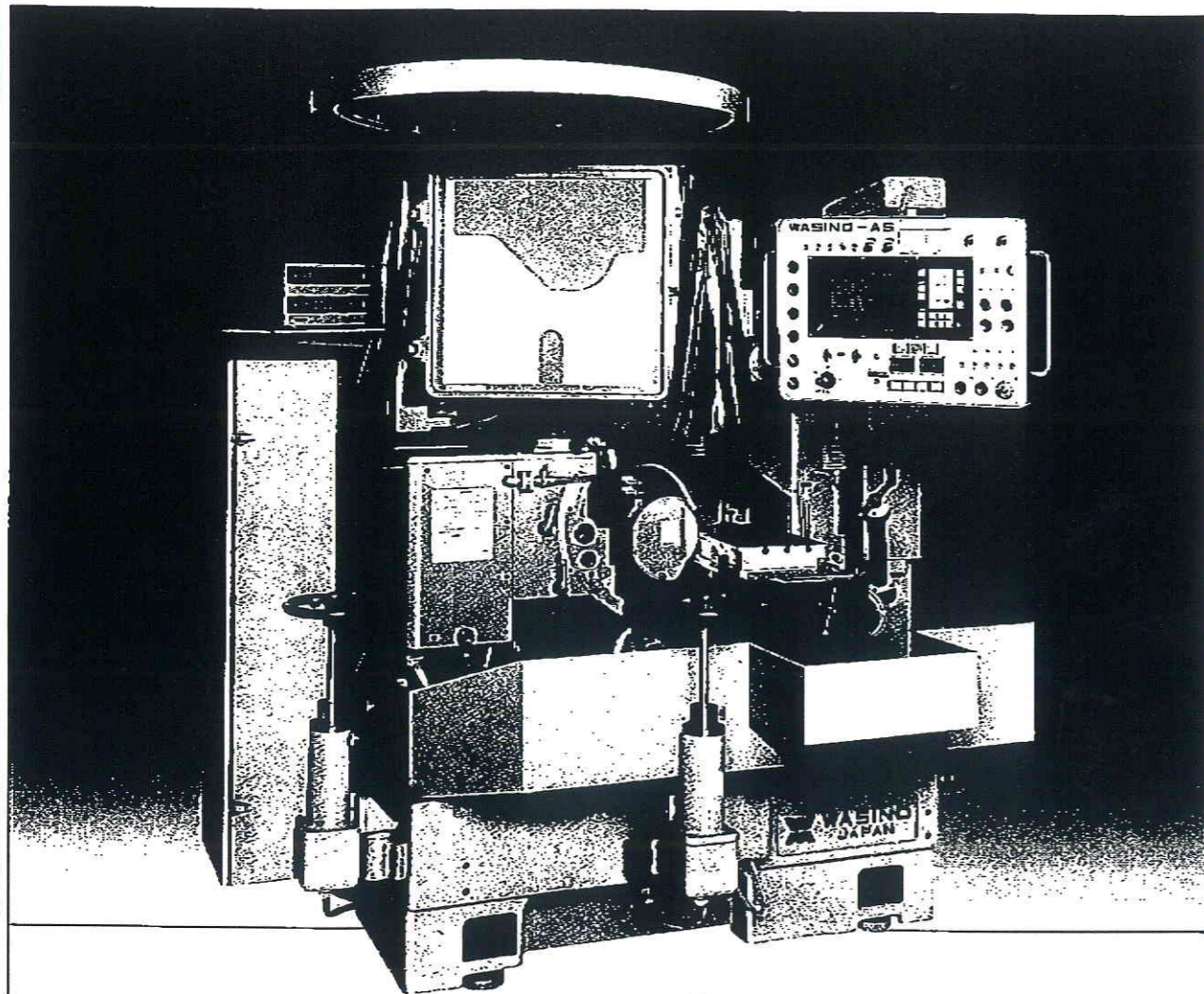


AUTOMATIC OPTICAL PROJECTION PROFILE GRINDER

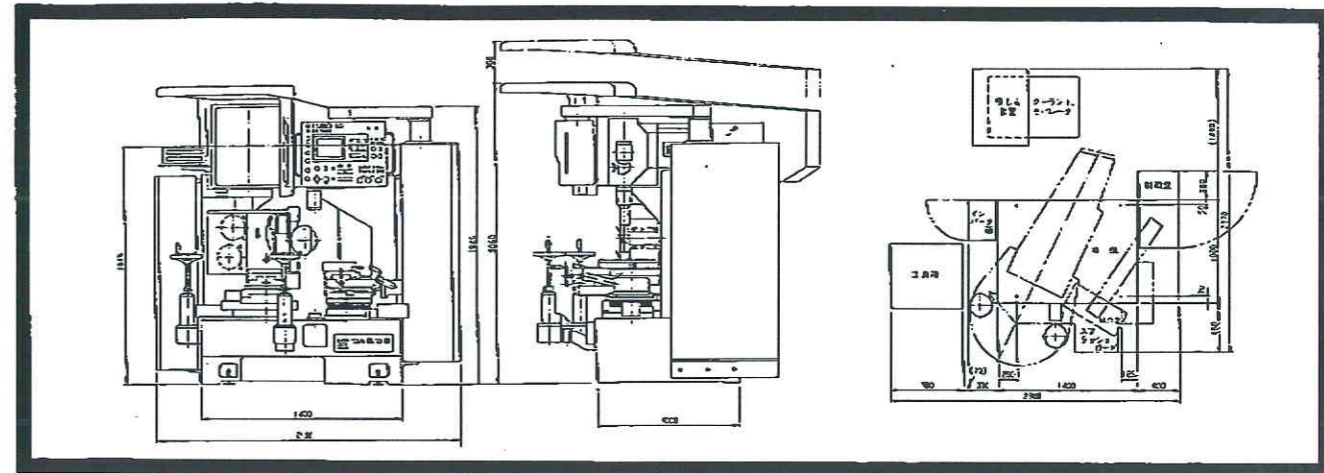


# GLS-130AS

WASINO自動光学式精密ならい研削盤



ワシノエ機



●本機の仕様

能力・容量	研削できる寸法(長さ×幅×高さ)	mm	250×100×130	
	取り付けできる寸法(長さ×幅×高さ)	mm	制限なしX200×130	
テーブル	作業面の大きさ(長さ×幅)	mm	400×225	
	移動量	縦送り	mm	250
		横送り	mm	100
		上下送り	mm	145
砥石軸	砥石軸の大きさ(外径×厚さ×穴径)	mm	180×10×31.75	
	回転速度	r.p.m.	3300	
砥石台	昇降行程の長さの範囲	mm	0-133	
	昇降行程数	rev./min.	50-100	
	逃げ角	砥石半径方向(前進逃げ角)	°	-2-35
		砥石軸方向(後退逃げ角)	°	±8
	移動量	縦送り(X軸)	mm	150
		横送り(Y軸)	mm	100
旋回角度 上部スイベル	°	±8		
投影器	スクリーンの大きさ(縦×横)	mm	520×520	
	倍率(切換式)		×50, ×20	
	ランプ	透過照明ハロゲンランプ	V-W	24-300
		反射照明ハロゲンランプ	V-W	24-300
電動機	砥石軸用	kW-P	0.75-2	
	砥石昇降用	kW-P	0.40-2/4	
	テーブル上下用	W-P	90-4	
	潤滑油自動供給用	W-P	35-4	
	照明装置冷却用(透過/反射計2個)	W-P	35-2	
	クーラントポンプ用	W-P	100-2	
	マグネットセパレータ	W-P	25-4	
	吸塵装置	湿式用	kW-P	1.5-2
		乾式用(オプション)	kW-P	0.75-2
	円筒研削装置用(オプション)	kW-P	0.10-4	
最大電気容量 (フルオプション時)	kVA	8.5		
機械床面積	mm	3300×2500		
総重量	kg	3300		

●標準付属品

調整工具・予備品・砥石・フランジ等	1式
ソニー・マグネスケール(0.001mmテーブル送り用)	1式
ソニー・マグネスケール(0.001mmテーブル送り用)	1式
潤滑油自動給油装置	1式
注水装置 タンク容量: 80ℓ	
吸塵装置 風量: 15m³/min. フィルタ方式	1式
クーラントセパレータ 流量: 20ℓ/min.	
工作物取付調整用テスト(マグネットスタンド付き)	1組
半径方向逃げ角微動調整装置	1組

●特別装着品(本機発注時にご指定ください)

吸塵装置(乾式仕様時のみ) フィルタ方式	1組
電機機: 0.75kW-2P A.C.200V 50/60Hz 70A-; 静圧150mmHg 風量9m³/min.	
工作物自動旋回装置	1組
小径砥石軸装置	1組
円筒研削装置	1組
砥石軸無段変速装置	1組
砥石昇降台無段変速装置	1組
砥石R成形装置	1組

●特別付属品

永久磁石チャック(チャックブロック付き)	1組
脱磁器	1組
砥石バランス台	1組
予備砥石スピンドル	個
ダイヤモンドホイール	ご要求数
ダイヤモンドツール(φ8×25×1/3ct.)	ご要求数
砥石フランジ	ご要求数
保持円板 φ100	ご要求数
保持円板 φ120	ご要求数
原図用紙	ご要求数
ハロゲンランプ 24V-300W	ご要求数
ハロゲンランプ 100V-500W	ご要求数
研削液 工具鋼 TL-1350(ジョンソン)	ご要求数
研削液 超鋼 JC-7025(ジョンソン)	ご要求数
ドラフティングマシン(PR8-8CT)	1台
スクリーンルーベ(レール式、倍率: ×2.2)	1組

※本仕様は改良のため予告なく変更することがあります。

ワシノエ機株式会社

本社 / 〒485 愛知県小牧市下小針中島2丁目158番地 ☎0568)75-1431(代)  
 今村工場 / 〒446 愛知県安城市住吉町3丁目1番8号 ☎0566)97-8731(代)