

3. 仕様

3. 1 機械本体仕様

仕様項目		EA8シリーズ	EA12シリーズ
加工槽内形寸法 (幅×奥行×高さ)	[mm]	770×500×250	950×600×350
工作物最大寸法 (幅×奥行×高さ)	[mm]	740×470×150	900×550×250
工作物許容質量	[kg]	550	700
テーブルの大きさ (幅×奥行)	[mm]	500×350	700×500
X軸移動量	[mm]	300	400
Y軸移動量	[mm]	250	300
Z軸移動量	[mm]	250	300
テーブル上面から電極取付面までの距離	[mm]	200~450	200~500
最大電極質量	[kg]	25	50
機械本体寸法 (幅×奥行×高さ) (操作パネル含む)	[mm]	1460×1717×2000	1800×2117×2265
機械本体質量	[kg]	1200	2600

加工液供給装置

仕様項目		EA8シリーズ	EA12シリーズ
加工液タンク容量	[ℓ]	196	340
ろ過流量	[ℓ/min]	20	20
ろ過精度	[μm]	5	5
加工液ろ過方式		ペーパーフィルタ	ペーパーフィルタ