

2. 仕様及び主要構造説明

2-1 仕様

2-1-1 機械仕様

項目	単位	数値
コラム間有効距離	mm	3,100
テーブル作業面の大きさ (X軸方向×Y軸方向)	mm×mm	4,000×2,500
テーブル上面から主軸端迄の距離	mm	0~2,050
工作物許容質量	kg	15,000
各軸移動量		
X軸移動量	mm	4,250
Y軸移動量	mm	3,400
Z軸移動量	mm	600
W軸移動量	mm	1,650
各軸移動速度		
X軸		
早送り速度	m/min	20
切削送り速度	mm/min	1~10,000
微細送り	mm/パルス	0.001, 0.01, 0.1 切換式 (パルス発生器による)
Y軸		
早送り速度	m/min	20 (Y軸トロク両端：減速10)
切削送り速度	mm/min	1~10,000
微細送り	mm/パルス	0.001, 0.01, 0.1 切換式 (パルス発生器による)
Z, W軸		
早送り速度	m/min	6
切削送り速度	mm/min	1~6,000
微細送り	mm/パルス	0.001, 0.01, 0.1 切換式 (パルス発生器による)
主軸ノックインル直径	mm	90/330
主軸端端 (呼び番号)		ISO NO. 50
主軸回転速度	min ⁻¹	40~6,000 (S4 桁)

2-1-3 ATC仕様

項目	単位	数値
工具収納本数	本	40
工具選択方式		ランダム近回り
ツールシャック (呼び番号)		MAS BT 50
プルスタッド (呼び番号)		MAS P50T-2 (60°)
工具クランプ方式		プルスタッド方式
工具最大径		
隣接工具無しするとき	φ mm	232
連続収納時	φ mm	110
最大工具長さ	mm	400
最大工具質量	kg	20

注1) ツールシャック・プルスタッドは、標準仕様の場合の型式です。

注2) 使用回転速度 5,000 min⁻¹ 以上のとき

回転バランス G 2. 5 以下 (JISB 0905-1992 に基づく)
 (チャックだけでなくプルスタッド及びエンドミルも含めて)

工具質量 15 kg 以下

工具モーメント 11.8 Nm 以下

セタースイングアタッチメント

立主軸基準面より 主軸端まで(立て)の距離 L	750 mm
立主軸基準面より 旋回中心までの距離 Lc	540 mm
許容出力	15 kW
許容トルク	294 Nm
本体主軸に対する速度比	1:1
許容回転速度	6000 min ⁻¹
主軸端(呼び番号)	ISO No. 50
工具取り付方法	自動
垂直面割り出し角度	0~110°(1°毎)
水平面割り出し角度	-180~179°(1°毎)
最大使用工具質量	20 kg
工具引き力	24,500 N

