

1. 概要

1.1 要目表

(単位：mm)

	項 目	仕 様	備 考
能 力	研削できる穴径	($\phi 14$) ~ $\phi 200$	
	研削できる外径	MAX $\phi 200$	
	研削できる長さ	(150)	
	主軸の振り	$\phi 300$	
	取付できる加工物高さ	150	
	主軸テーブル上積載可能重量	100 kg(治具含)	
内研砥石軸	回転速度	9,000~75,000 min ⁻¹	納入時 15,000~
	使用砥石径	$\phi 11.5$ ~ $\phi 95$	42,000 min ⁻¹
	最高使用周速	2,700 m/min	$\phi 20$ ~ $\phi 60$
外研砥石軸	回転速度	2,400~ 3,700 min ⁻¹	(納入時 32 幅)
	使用砥石径	$\phi 355 \times 50$ (MAX) $\times \phi 127$	
	高使用周速	2,700 m/min	
主 軸	回転速度	40~800 min ⁻¹	
X 軸	移動量	460	切換による 切換による
	テーブル速度	0~16,000mm/min	
	パルスハンドル1回転移動量	$\phi 0.01$ 、 $\phi 0.1$ 、 $\phi 5.0$	
	パルスハンドル1目盛移動量	$\phi 0.0001$ 、 $\phi 0.001$ 、 $\phi 0.05$	
	最小設定単位	$\phi 0.0002$ (0.0001)	
Z 軸	移動量	400	切り替えによる 切り替えによる
	テーブル速度	0~16,000 mm/min	
	パルスハンドル1回転移動量	0.01、0.1、5.0	
	パルスハンドル1目盛移動量	0.0001、0.001、0.05	
	最小設定単位	0.0001	
電 動 機	主軸用	2.2 KW	ACサーボモータ ACサーボモータ
	砥石軸用(外研)	3.7 KW	
	クーラントポンプ用	2.2 KW	
	クロンA供給ポンプ	2.2 Kw	
	油圧ポンプ用	1.5 KW	
	潤滑ポンプ用	20 W	
	マグネチックパレタ用	25 W	
	X軸用	2.1 KW	
タンク容量	研削液タンク	280 ℓ	
	油圧タンク	10 ℓ	
	スピンドル冷却タンク	15 ℓ	
テーブル高さ(床面より主軸端まで)		800 mm	
電 源 容 量		32 KVA	
正 味 重 量		6,000 kg	
所 要 床 面 積		1525 ^W \times 3190 ^D \times 2650 ^H	
N C 装 置		FANUC 18i	