

## 2章 機械仕様および配置図

## 1. AQ325L 標準タイプ

## 1-1. 仕様

本機

テーブル左右移動距離 (X 軸)	350 mm
テーブル前後移動距離 (Y 軸)	250 mm
クイル上下移動距離 (Z 軸)	220 mm
補助テーブルストローク (U 軸 × V 軸)	80 × 80 mm
ワークテーブル寸法 (幅 × 奥行)	600 × 400 mm
加工タンク寸法 (幅 × 奥行)	895 × 650 mm
最大加工物寸法	550 × 400 × 220 (浸漬 : 200) mm
最大加工物質量	450 (浸漬 : 300) kg
床面からテーブル上面までの距離	965 mm
テーパ加工制御角度	±20° (ワーク厚み 80 mm において)
ワイヤ張力	3 ~ 23 N (0.3 ~ 2.3 kgf)
ワイヤ速度 (MAX)	420 mm/sec
ワイヤ径	φ0.15 ~ φ0.3 mm (高速仕様の場合 : φ0.15 ~ φ0.33 mm (AWT 付の場合は φ0.3 mm まで))
ワイヤリール質量	6 kg
機械本体寸法 (幅 × 奥行 × 高さ)	1,650 × 1,900 × 2,040 mm
機械据付け寸法 (幅 × 奥行き)	2,250 × 2,200 mm (メンテナンス含まず)
機械本体質量	2,800 kg

サービスタンク

サービスタンク外形寸法 (幅 × 奥行 × 高さ)	550 × 2,200 × 1,770 mm
サービスタンク質量	230 (乾燥質量) kg
サービスタンク容量	530 L (高速仕様の場合 : 630 L (ユニットフィルタ分を含む))
純水器	10 L
加工液濾過方法	2 ペーパーフィルタ交換式 (高速仕様の場合 : 外圧 3 筒 (4 本) 式が追加)