

1. 機械仕様と概要

1.1 機械仕様

仕 様 項 目		MTV-T310	MTV-T350	MTV-T450
テーブル	テーブル寸法	500 x 380 mm		610 x 380 mm
	テーブル上面形状	12キー溝クロス		
	テーブル上の最大積載量	120 kg	200 kg	
	サブテーブル寸法	610 x 380 mm		
	サブテーブル上面形状	14T溝 (4本)		
移動量	X軸 (コラム左右方向) 移動量	500 mm		
	Y軸 (コラム前後方向) 移動量	380 mm		
	Z軸 (主軸上下方向) 移動量	250 mm		320 mm
	テーブル上面から主軸までの距離	250 ~ 500 mm		250 ~ 570 mm
主 軸	主軸最高回転数	~16,000 min ⁻¹	~10,000 min ⁻¹ (op. ~12,000min ⁻¹)	~8,000 min ⁻¹
	同期送りタッピング最高回転数	7,000 min ⁻¹	5,000 min ⁻¹	
	主軸テーパ穴	NT No.30		NT No.40
	主軸軸受内径	φ35	φ45	φ60
送り速度	早送り速度 (X、Y軸)	48,000 mm/min		
	〃 (Z軸)	36,000 mm/min		
	切削送り速度	36,000 mm/min		
自動工具 交換装置	ツールシャンク形式	MAS BT30		MAS BT40
	プルスタット形式	MAS P30T-2		MAS P40T-2
	工具収納本数	12本 (Opt.15本)		10本 (Opt.12本)
	工具最大径	φ 50 mm	φ 80 mm	
	工具最大長さ	200 mm		250 mm
	工具最大質量	2.0kg/本 (総質量 15kg)	2.5kg/本 (総質量 20kg)	4.0kg/本 (総質量 25kg)
	工具選択方式	マガジン旋回 近回りランダム		
	工具選択時間 Tool to Tool	0.9 sec	1.0 sec	1.2 sec
	〃 Chip to Chip	2.0 sec	2.3 sec	2.5 sec
電動機	主軸用電動機	5.5 / 2.2/1.5 kw	5.5/3.7kw巻線切替	
	送り軸用電動機 (X、Y、Z軸)	1.3 kw		
	クーラントポンプ用電動機	0.18 kw		
	ATCマガジン旋回用電動機	0.75 kw		
所要電源容量		19 KVA		
クーラントタンク		70 ℓ		
機械の 大きさ	機械の高さ	2,050 mm	2,141 mm	2,393 mm
	所要床の大きさ (巾 x 奥)	1,500 x 1.923 mm		1,500x1.980mm
	機械質量 (NC装置を含む)	2,000 kg	2,200 kg	2,500 kg
NC装置		YASNAC J100M		
オプション	オートドア、クーラント(70ℓ、180W)、スペシャル・クーラント(200ℓ、750W) スブラッシュクーラントガン、ルブリケーティング (手動ポンプ) マシンライト、パトライト、チップコンベア、主軸エアブロー、サブテーブル ワークフィクスチャ、CNCインデックステーブル、ツール、セットアップ、その他			