

2. 仕様および性能

(1) 本機仕様

		Units	JD-1	備考
能力 容量	最大振り	mm	φ250	
	標準加工物	mm×mm	φ25×25	注1)
	最大加工径	mm	φ38	注1)
	最大加工長	mm	50	注1)
	心間距離	mm	-	
	バ-材能力	mm	φ38 (φ13)	注2)
メイン 主軸 台	床面よりの心高	mm	990	
	主軸端	mm	φ100フラット	
	主軸貫通穴	mm	φ45	
	主軸前軸受内径	mm	φ75	
	回転速度変換数	-	無段	
	最高回転速度	min ⁻¹	6000	注3)
	チャック	標準付属チャック	-	-
	貫通穴	mm	-	
サブ 主軸 台	主軸端	mm	AS2-50	
	主軸貫通穴	mm	-	注5)
	主軸前軸受内径	mm	φ35	
	回転速度変換数	-	無段	
	最高回転速度	min ⁻¹	6000	注3)
	チャック	標準付属チャック	-	-
	貫通穴	mm	-	
移動 量	X軸	mm	85 (80+5)	
	Z軸	mm	220 (125+95)	
	B軸	mm	250	
早送 り	X軸	m/min	15	
	Z軸	m/min	15	
	B軸	m/min	15	
刃物 台	刃物台形式	-	V8	
	工具本数	本	8	
	標準バイト寸法	mm	□20	
	ボーリングバ-最大径	mm	φ25	
	刃物台の振り	mm	φ330	
メイン主軸電動機	kw	3.7/5.5 (連続/30min ⁻¹)		
サブ主軸電動機	kw	0.5/1.1 (連続/30min ⁻¹)		
NC装置	-	FANUC-S-21i-TB		
本機の最大高さ	mm	1805		
所要床面積 (横幅×奥行)	mm	2475×1310		
概質量	kg	1500		
電気容量	KVA	13		

注1) ツーリングにより加工物寸法が制限される場合があります。

注2) ()内はサブ主軸側バ-材能力を示します。

注3) 使用するチャック装置により最高回転速度が制限される場合があります。

注4) サブ主軸側チャック装置は、コレット仕様またはチャック仕様を選択できます (詳しくは、2-2特別付属品を参照下さい)。

注5) 貫通穴径は、選択するチャック装置により異なります (詳しくは、2-2特別付属品を参照下さい)。