

1.2 主要寸法および数値

1.2.1 主要寸法および配置図

図 1.3, 図 1.4 参照

1.2.2 機械本体

(1) 運動範囲

テーブル左右方向 (X軸)	250 mm
テーブル前後方向 (Y軸)	250 mm
主軸頭上下方向 (Z軸)	250 mm
主軸中心とコラム前面の距離	290 mm
主軸端面とテーブル上面の距離	200 ~ 450 mm

(2) 主軸

主軸端形式	JIS 30番
主軸軸径	40 mm
主軸回転速度	500 ~ 8000 rpm
	※1000 ~ 20000 rpm
主軸変換数	S4桁指令 無段
主軸出力	AC15 / 2.2kW (連続定格 / 30分定格)

図 1.5 参照

純電気式

オリエンテーション

(3) テーブル

長さ × 幅	500 × 250 mm
T ミゾ	14H8 × 3本 × 50 mmピッチ
許容荷重 (等分布)	100 kg

(9) 油 圧 源

最大吐出圧力

35 kg/cm²

設定圧力

35 kg/cm²

吐出流量

3.5 ℓ/min

タンク容量

20 ℓ

ポンプ電動機出力

0.4 kW

(10) 機械本体高さ

2270 mm

(11) 機械本体重量

約1700 kg

(12) 電 動 機

主 軸 駆 動 用

AC 1.5 kW 連続

(AC 2.2 kW 30分定格)

送 り 駆 動 用

AC 0.4 kW × 3

油 圧 ポンプ用

AC 0.4 kW

切 削 油 ポンプ用

AC 0.1 kW

潤 滑 油 ポンプ用

AC 3 W

(13) 電 源

電 圧

3 φ AC 200 / 200 V ± 10 %

50 / 60 Hz

(14) 総電原容量