

1. 仕様

1-1 機械仕様

		単位	
移動量	X軸移動量	mm	1450
	Y軸移動量	mm	1000
	Z軸移動量	mm	1000
	主軸端～テーブル上面(たて形)	mm	50～1050
	主軸中心～テーブル中心(たて形)	mm	1000～-450
	主軸中心～テーブル上面(横形)	mm	300～1300
	主軸端～テーブル中心(横形)	mm	750～-700
テーブル	テーブル寸法	mm	800×800
	割出し角度	度	0.001 任意
	最大積載重量	kgf	1500
	床面～テーブル上面	mm	930
主軸	主軸穴のテーパ		NO. 50
	主軸速度	r.p.m	20～3150
	主軸旋回角度	度	135 (0.001 任意)
送り速度	早送り速度(X.Y.Z軸)	mm/min	12000
	(B軸/C軸)	deg/min	1800 / 1440
	切削送り速度(X.Y.Z軸)	mm/min	1～5000
	(B軸/C軸)	deg/min	1000
電動機・タンク容量	主軸駆動用モータ	kw	VAC 11 / 15 (連続 / 30分)
	X軸送り用サーボモータ	kw	3.5
	Y軸送り用サーボモータ	kw	3.5
	Z軸送り用サーボモータ	kw	3.5
	主軸旋回用サーボモータ	kw	3.5
	テーブル割出し用サーボモータ	kw	3.5
	摺動部潤滑油用モータ	kw	25
	摺動部潤滑油タンク容量	l	6
	切削油ポンプ用モータ	kw	1.1
	切削油タンク容量	l	200
	主軸冷却循環ポンプ用モータ	w	400
	主軸冷却冷凍機用モータ	w	400
	主軸冷却用タンク容量	l	30
スクリーコンベア用モータ	w	200	
	有効門幅	mm	1000
	機械高さ	mm	3985
	所要床面積	mm	3725×4890
	製品重量	kgf	18000
	電源容量	kva	49.5

1-2 ATC仕様

工具収納本数	本	30
工具選択方式		メモリランダム方式
工具シャンク形式		MAS 403 BT50
工具プルスタッド形式		MAS 407 P50T-2型
工具最大径(隣接)	mm	φ125
工具最大径(隣接工具なし)	mm	φ180
工具最大長/最大重量	mm/kgf	350 / 15
工具交換時間(T-T)/(C-C)	sec	5~6 / 12~14
主軸穴エアブロー装置		有り
主軸定位置停止装置		有り

1-3 油圧ユニット仕様

油圧ポンプ用モータ	kw	3.7
油圧ポンプ吐出量	l/min	30
設定圧力	kgf/cm ²	50
タンク容量	l	60

1-4 使用空気圧

設定圧力	kgf/cm ²	4
消費空気量	NI/min	350

上記の空気消費量を確保できるエアークンプレッサーをご用意ください。