

仕様編		1. 主 仕 様				SHS13		A101		
主 仕 様										
項 目		型 式		本機の仕様は <input type="checkbox"/> 印の欄の通りです。						
				SHS13						本機の特 殊仕様
				×205	×255	×310	×410			
1	切断長さ (mm)	2050	2550	3100	4100					
2	フレーム間距離 (mm)	2250	2750	3300	4300					
3	切断板厚	軟鋼 45kg/mm <sup>2</sup> (mm)	1.2 ~ 13.0							
		ステンレス 70kg/mm <sup>2</sup> (mm)	1.2 ~ 8.0							
4	切断ストローク数 ※ (spm)	16~36	14~35	12~34	9~33					
5	シヤ ー 角	2°								
6	フレームギャップ (mm)	350								
7	板押えシリンダ数	10	12	14	18					
8	全板押え荷重 (最大) (ton)	35	42	49	63					
9	刃先から板押えシリンダ中心までの距離 (mm)	63								
10	板押えパッド外径 (mm)	68								
11	板押えとテーブルとの隙間 (mm)	20								
12	切断速度 (50Hz) (mm/sec)	37								
13	ブレード長さ及び個数 (mm-個)	2050-1	2550-1	3100-1	1550-2 500-2					
14	ブレード断面大きさ (mm×mm)	68×25								
15	操 作	寸動・単動・連続・自動								
16	主電動機出力 (KW)	30×4P (200/220V)								
17	油圧ポンプ吐出量 (l/min)(50HZ)	73								
		(60HZ)				87				
18	最大作動圧力 (kg/cm <sup>2</sup> )	280								
19	板押えシリンダ用リリーフバルブ設定圧力 (kg/cm <sup>2</sup> )	280								
20	重 量 (ton)	11.5	13.0	14.5	21.5					
21	電 源	3相 50/60Hz 200/220V								

注) ※ 切断ストローク数は切断長さ最大から 200mm迄のストローク数です。(50Hz 40° C)  
○ 標準仕様と異なる場合は上記特殊仕様の欄に変更項目のみ記入してあります。