

仕 様		機 械 の 仕 様		(7) ショウ
		TK12S-1000HV-3	TK12S-1000HV-4	
本 体	テーブルの大きさ テーブルのT溝 (数×巾) コラムの左右移動量 (X) コラムの前後移動量 (Y) 主軸頭の上下移動量 (Z) 主軸端とテーブル上面との距離 主軸の中心から後部カベとの距離	1100×350 mm 3本×16 mmH7 1000 mm 300 mm 340 mm 100~440 mm 200~500 mm	1100×450 mm 3本×16 mmH7 1000 mm 400 mm 340 mm 100~440 mm 200~600 mm	
送り 速度	早送りスピード (X) (Y) (Z) 切削送りスピード	20 m/min 20 m/min 12 m/min 1~3000 mm/min	20 m/min 20 m/min 12 m/min 1~3000 mm/min	
加工 能力	穴あけ (S45C相当) ネジ立て (S45C相当) フライス加工	φ21 mm M14 mm 軽切削		
主 軸	主軸端ターバ 主軸回転数	JIS No40 100~4000 rpm		
電 動 機	主 軸 ACスピンドル X 軸 ACサーボ Y 軸 ACサーボ Z 軸 ACサーボ クーラント	2.2/3.7 Kw 0.9 Kw 0.9 Kw 0.9 Kw 2P×250W		☆
A T C 装置	工具選択方式 工具収納本数 工具の大きさ (径×長さ×重量) 工具シャンク&プルスタット	番地指定 12本 φ70×240 mm×Max 5kg BT40・MAS II型		
そ の 他	機械総重量 据付所要面積 (幅×奥行)	3500 kg 2760×2370 mm	4000 kg 2760×2470 mm	
標準付属品	・工具一式 ・レベリングブロック ・チップ・タンク ・スブラッシュガード			
特別付属品	・クーラント装置 (100) ・バトライト ・NC割出しテーブル ・マシンバイス ・主軸回転数アップ (6000rpm)			

仕 様		機 械 の 仕 様		(7) ショウ
		TK24S-2000HV-3	TK24S-2000HV-4	
本 体	テーブルの大きさ テーブルのT溝 (数×巾) コラムの左右移動量 (X) コラムの前後移動量 (Y) 主軸頭の上下移動量 (Z) 主軸端とテーブル上面との距離 主軸の中心から後部カベとの距離	2100×350 mm 3本×16 mmH7 2000 mm 300 mm 340 mm 100~440 mm 200~500 mm	2100×450 mm 3本×16 mmH7 2000 mm 400 mm 340 mm 100~440 mm 200~600 mm	
送り 速度	早送りスピード (X) (Y) (Z) 切削送りスピード	20 m/min 20 m/min 12 m/min 1~3000 mm/min	20 m/min 20 m/min 12 m/min 1~3000 mm/min	
加工 能力	穴あけ (S45C相当) ネジ立て (S45C相当) フライス加工	φ21 mm M14 mm 軽切削		
主 軸	主軸端ターバ 主軸回転数	JIS No40 100~4000 rpm		
電 動 機	主 軸 ACスピンドル X 軸 ACサーボ Y 軸 ACサーボ Z 軸 ACサーボ クーラント	2.2/3.7 Kw 1.8 Kw 0.9 Kw 0.9 Kw 2P×250W		☆
A T C 装置	工具選択方式 工具収納本数 工具の大きさ (径×長さ×重量) 工具シャンク&プルスタット	番地指定 24本 φ70×240 mm×Max 5kg BT40・MAS II型		
そ の 他	機械総重量 据付所要面積 (幅×奥行)	4800 kg 3580×2940 mm	5500 kg 3580×3040 mm	
標準付属品	・工具一式 ・レベリングブロック ・チップ・タンク ・スブラッシュガード			
特別付属品	・クーラント装置 (150) ・バトライト ・NC割出しテーブル ・マシンバイス ・主軸回転数アップ (6000rpm)			