

(4) 軸送り

最小設定単位

0.001 mm

ジヤグ送り

2000 mm/min

切削送り

1~2000 mm/min

早送り

X, Y, Z 軸 4000 mm/min

(5) 機械原点

原点位置

X 軸 ーストローク端

Y, Z 軸 + ストローク端

原点検出

グリッド点

(6) 自動工具交換装置 (ATC)

工具交換方式

アームレス

工具収納本数

10 本

工具選択方式

シーケンシャル

工具ジャック

牧野フライス精機オリジナル 図 1.6 参照

ブルスタッド

牧野フライス精機オリジナル 図 1.6 参照

工具交換時間

14 秒

自動交換可能な工具最大寸法

φ40×120 mm

自動交換可能な工具最大重量

2 kg

(7) 切削給油装置

ノズル数

1 本

タンク容量

20ℓ

ポンプ電動機

100 W

(8) 空 気 源 (御支給願います)

4 kg/cm² 以上

9-1

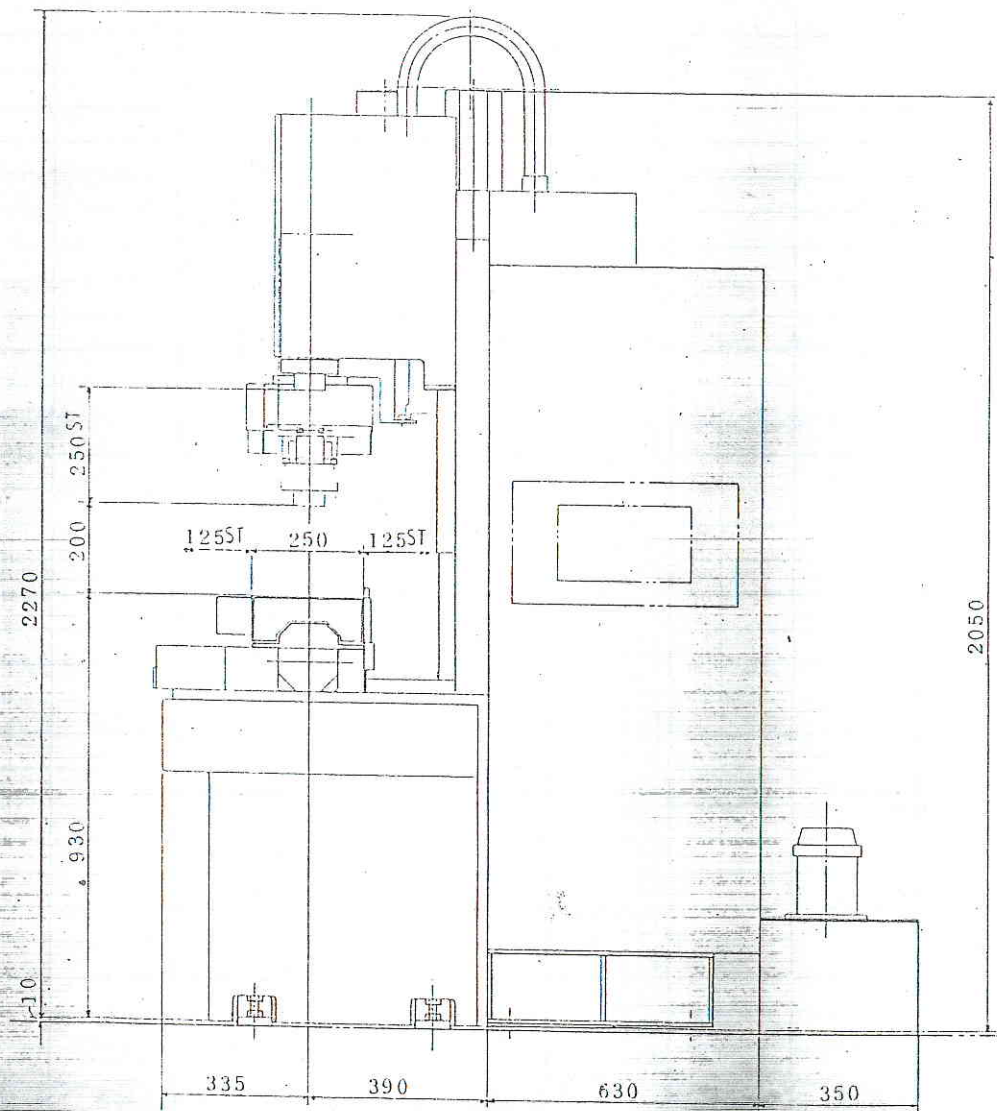
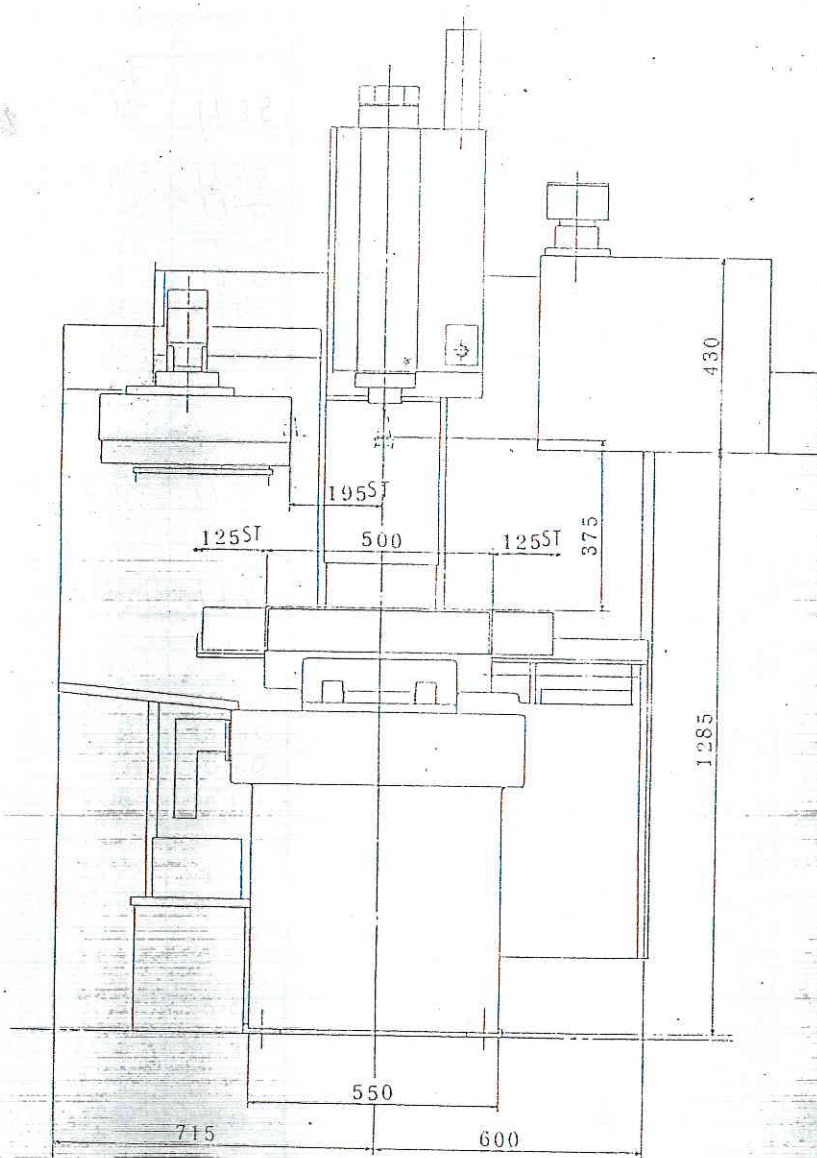


图 1.3 主要寸法图

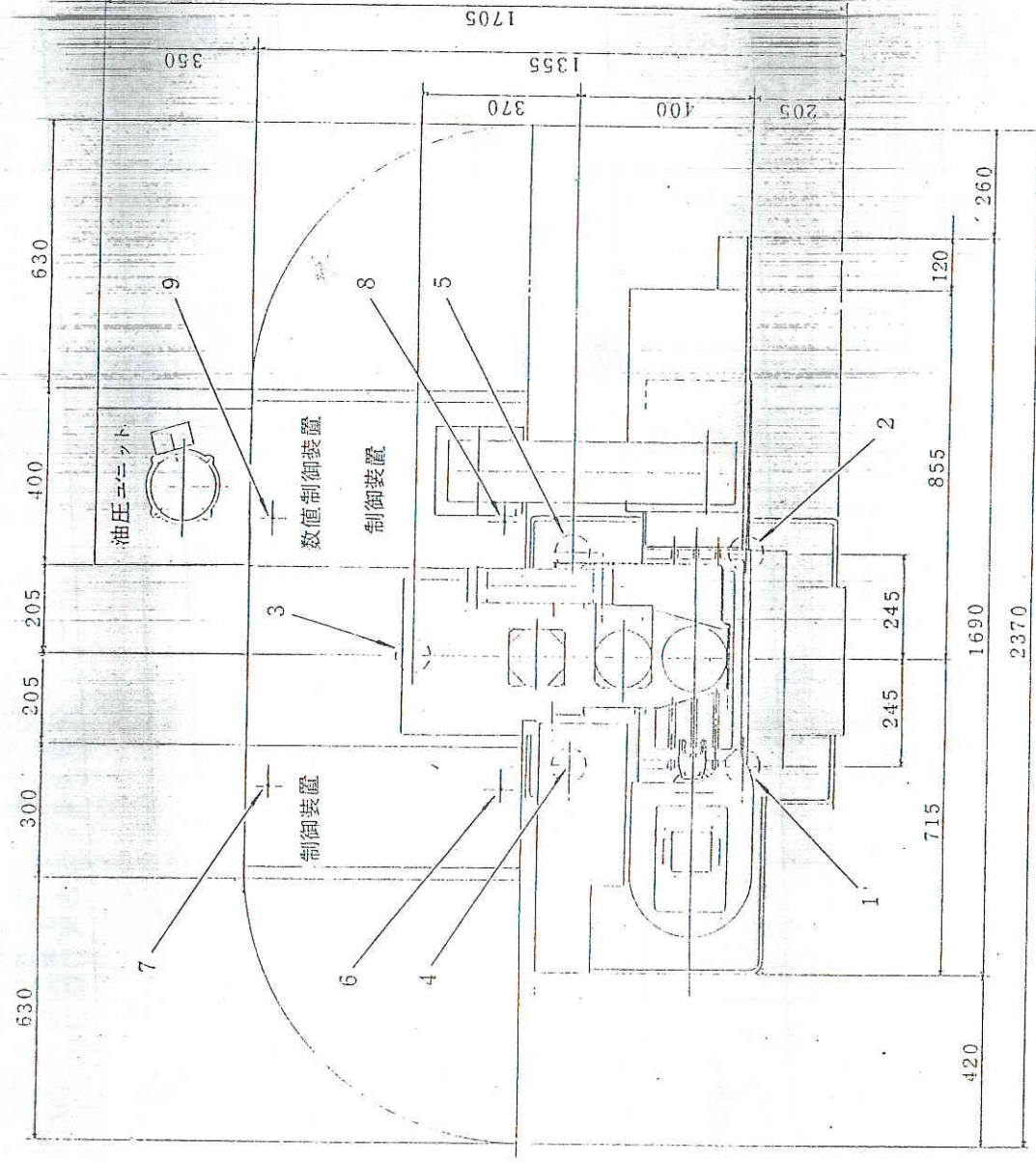


図 1.4 配 置 図