

第1章 概要

1. 本機仕様

1-1. 仕様一覧

項 目		単 位	仕 様
能力・容量	制 御 軸 数		2
	ベ ッ ト 上 の 振 り	mm	φ 450
	往 復 台 上 の 振 り	mm	φ 350
	横 送 り 台 上 の 振 り	mm	φ 300
	最 大 加 工 径 × 長 さ	mm×mm	φ 270×280
主 軸	主 軸 の 直 径	mm	φ 100
	主 軸 端		JIS A2-6
	テ ー パ 穴	mm	φ 70×1/10
	貫 通 穴 径	mm	φ 62
	回 転 数 変 換 数		無段×自動2段
	回 転 数	min ⁻¹ {rpm}	35～4,200
往復台 (Z軸)	移 動 量	mm	320
	送 り	mm/rev	0.001～1,000.000
	早 送 り 速 度	mm/min	20,000
横送り台 (X軸)	移 動 量	mm	155 (20+135)
	送 り	mm/rev	0.001～1,000.000
	早 送 り 速 度	mm/min	15,000
刃物台	形 式		V 型
	工 具 数		8 (12) ※
工具	外 径	mm	□25 (□25) ※
	内 径	mm	φ 40 (φ 32) ※
電 動 機	主 電 動 機	kW	VAC7.5/5.5 (30分/連続)
	往 復 台 用 (Z 軸)	kW	2
	横 送 り 台 用 (X 軸)	kW	2
	油 圧 ポ ンプ 用	kW	1.5
	案内面潤滑ポンプ用	kW	0.017
	クーラントポンプ用	kW	0.25
心押台	心 押 軸 の 直 径	mm	55
	心押軸のテーパ穴の形式		MT.4 (回転センタ)
	心 押 軸 の 移 動 量	mm	80
機 械 の 高 さ		mm	1,630
所 要 床 面 積		mm×mm	1,520×1,660
正 味 重 量		kg	2,800

注：1. 切削送り速度は6m/min以下でご使用ください。それを超える場合は弊社に問い合わせ願います。

2. 心押仕様は特別仕様です。