

## 2. 機械主要諸元

(単位：mm)

	項 目	仕 様	備 考
能 力	研削できる穴径 研削できる外径 研削できる長さ 主軸の振り 取付できる加工物高さ 主軸テーブル上積載可能重量	( $\phi 7$ ) ~ $\phi 90$ MAX $\phi 100$ (100) $\phi 180$ ※1 100 40 kgf	※1 内径計測取 付時は $\phi 150$
内研砥石軸	回転数 使用砥石径 最高使用周速	9,000~150,000 rpm (15,000~42,000) $\phi 6$ ~ $\phi 80$ ( $\phi 20$ ~ $\phi 60$ ) 2,700 m/min	6種より選択 ( )内寸法は、 納入時の仕様
主 軸	回転数	100~2,000 rpm	
X 軸	移動量 テーブル速度 パルス当り1回転移動量 パルス当り1目盛移動量 最小設定単位	320 0~16,000mm/min $\phi 0.01$ 、 $\phi 0.1$ 、 $\phi 5.0$ $\phi 0.0001$ 、 $\phi 0.001$ 、 $\phi 0.05$ $\phi 0.0001$	切換による 切換による
Z 軸	移動量 テーブル速度 パルス当り1回転移動量 パルス当り1目盛移動量 最小設定単位	270 0~16,000 mm/min 0.01、0.1、5.0 0.0001、0.001、0.05 0.0001	切換による 切換による
電 動 機	主軸用 クーラントポンプ用 オート20供給ポンプ 潤滑ポンプ用 X軸用 Z軸用 自動供給装置用 ロータリーストッカー用	1.5 kw 1.2 kw 1.2 kw 20 w 2.1 kw 2.1 kw 0.5 kw 90 w	ACサーボモータ ACサーボモータ ACサーボモータ
タンク容量	研削液タンク スピンドル冷却タンク	280 $\ell$ 15 $\ell$	
テーブル高さ (床面より主軸端まで)		800	
電 源 容 量		30 kva	
正 味 重 量		4,000 kgf	本体部
所 要 床 面 積		2995 <sup>W</sup> × 3192 <sup>D</sup> × 2460 <sup>H</sup>	
N C 装 置		FANUC 18 i	