

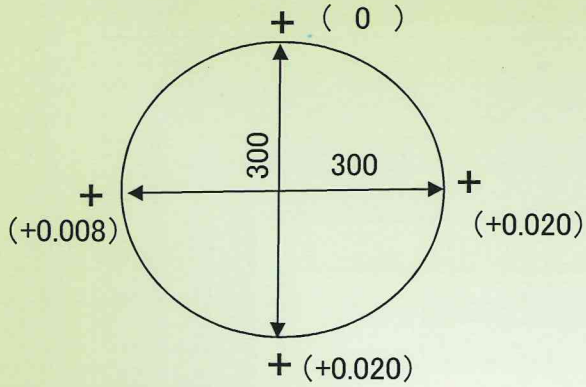
精度測定検査表

Examination for precision list

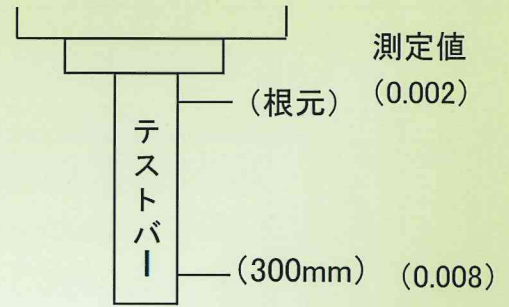
精度評価		コメント
A	0 ~ 0.02mm	全ての項目で 精度良好です
B	0 ~ 0.03mm	
C	0 ~ 0.04mm	
D	0 ~ 0.05mm	

メーカー	大隈豊和	バーコード	P1619
型式	MILLAC-438V		

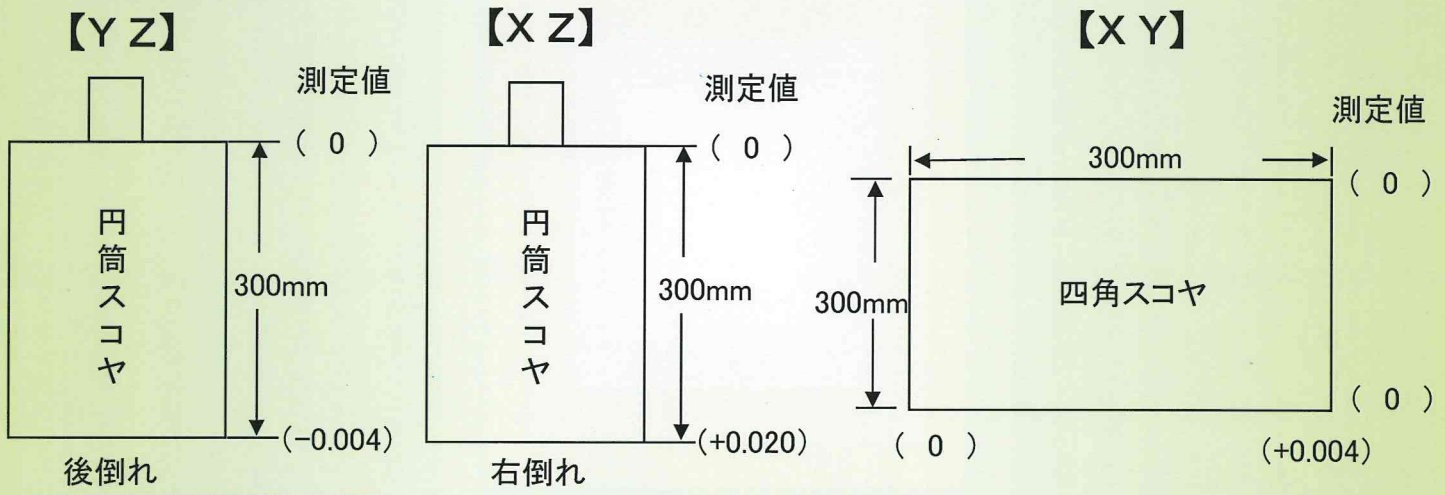
振り回し(300ピッチ)



主軸振れ



直角度



上面精度

