

第1章 概要

1. 仕様

1-1. 機械本体標準仕様 VTM-200YB

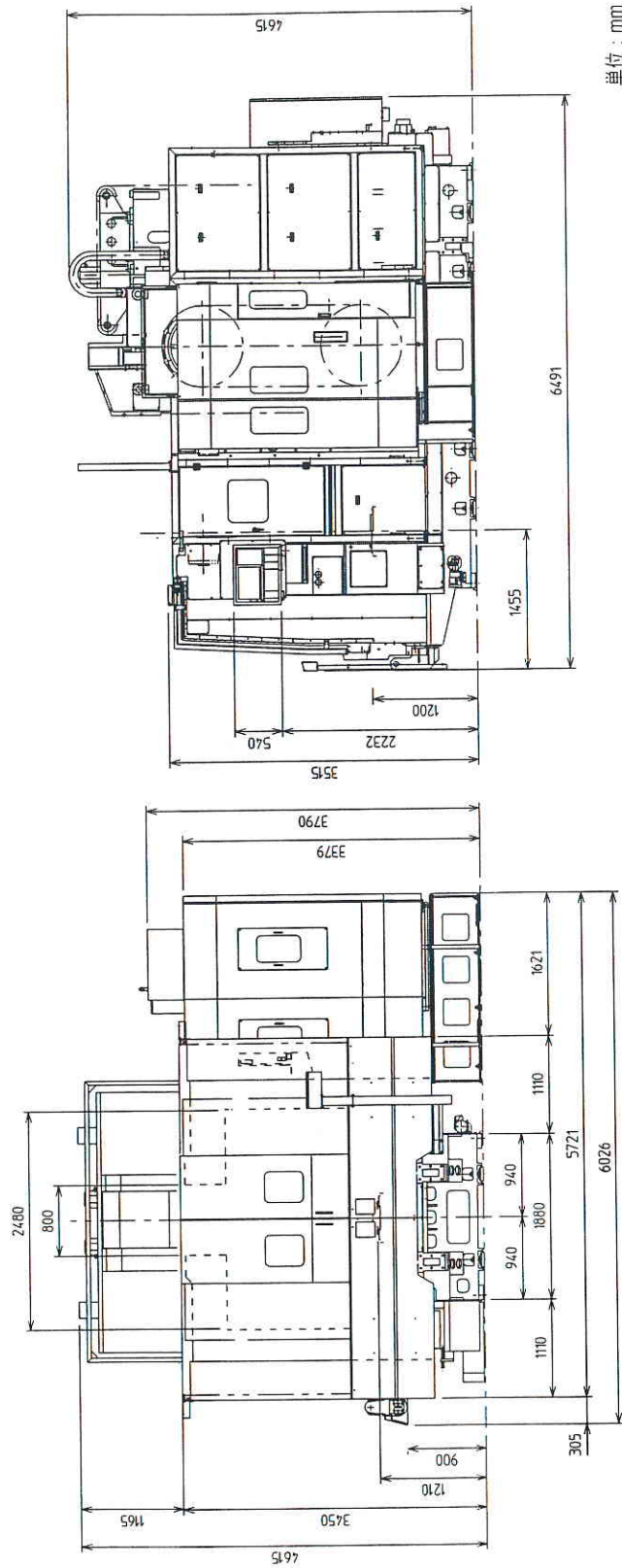
項目		単位	仕様	備考	
容量	最大加工径	mm	φ2000 (78.7")	最大振り φ2400 (94.5")	
	最大加工長	mm	1400 (55.1")		
	最大ワーク積載質量	kg	7000	チャック、パレット質量含	
	床面からの心高	mm	1210 (47.6")	FL ~ 主軸端高さ	
ワーク 主軸	主軸端形状		φ380 フラット		
	主軸前部の軸径	mm	φ260		
	主軸穴のテーパ	mm	φ164 2°		
	主軸穴の貫通穴径	mm	φ160		
	主軸支持法		テーパローラベアリングによる2点支持		
	主軸の変速段数		無段	低 / 高出力切換	
	主軸回転数	min ⁻¹	4 ~ 200 (低速) 6 ~ 400 (高速)	チャック、パレットなし時	
	主軸速度指令方式		回転数直接指令	周速一定制御可能	
	主軸速度オーバーライド	%	30 ~ 200	(10%毎)	
	C 軸最小設定単位	度	0.001		
C 軸割出精度	度	± 0.005			
工具 主軸	刃物台形式		ATC シングルツール	BT50 BIG プラス ブルスタッド P50T-2	
	工具	最大本数 (マガジン収納数)	本	36	OP : 60 or 120
		最大長さ (ゲージラインより)	mm	500	OP : 600
		最大工具径	mm	170	隣接工具なし時 250
		単一最大質量	kg	30	OP : 40
	標準仕様バイト	mm	□ 25 (1") □ 32 (1・1/4")		
	ボーリングバー直径	mm	φ 40 (1・3/4") φ 50 (2")		
	M 軸前部の軸径	mm	φ 90		
	M 軸変速段数		無段		
	M 軸最高回転数	min ⁻¹	4000	OP : 6000 (B 軸 NC 割出仕様の OP)	
	B 軸割出角度	度	90	割出のみ	
B 軸最小設定単位	度	5° 毎 (カービック割出)	OP NC 割出 割出角度 120°		

項目		単位	仕様	備考	
送り軸	移動距離	X 軸	mm	1600 (63")	
		Y 軸	mm	± 800 (31.5")	
		Z 軸	mm	1400 (55")	
	早送り速度	X 軸	m/min	16	
		Y 軸	m/min	16	
		Z 軸	m/min	16	
	切削送り速度 X, Y, Z		mm/rev	0.001 ~ 500	
切削送りオーバーライド		%	0 ~ 200	(10%毎)	
電装	NC 装置形式			OSP- P200L	
	主軸モータ	(5分/10分)	kW	AC 45 / 37 (低速)	VAC-YMMSC 30/22 R-072
		(20分/連続)		AC 30 / 18.5 (低速)	
		(30分/連続)		AC 30 / 22 (高速)	
	主軸トルク	(5分/10分)	Nm	7670 / 6307 (低速)	
		(20分/連続)		5113 / 3153 (低速)	
		(30分/連続)		2701 / 1981 (高速)	
	M 軸モータ (30分/連続)		kW	AC 18.5/15	VAC-MFL 18.5/15 R
	M 軸トルク (30分/連続)		Nm	175/142	
	X 軸モータ		kW	5.2	BL-ME500J-20SN
	Y 軸モータ		kW	4.6	BL-ME300J-20SN
	Z 軸モータ		kW	5.2 × 2	BL-ME500J-20SB
	B 軸モータ		kW	1.7 (OP: 2.8)	BL-ME40J-40SB OP:BL-ME150J-30SN
	油圧用モータ		kW	AC 1.5-4P	
	摺動面潤滑用モータ		kW	AC0.02-4P	
切削油用 モータ (50/60Hz)	工具主軸	kW	サイドスルー AC0.37/0.75-2P OP:AC3.0-2P	OP:センタスルー AC3.0-2P	
	工具主軸廻り	kW	AC0.39/0.62-2P OP:AC1.21-2P		
	洗浄	kW	AC0.73/1.21-2P		
照明用蛍光灯			AC100V-20W × 2		
大きさ	電源総容量		KVA	(80) (NFB 250A)	ケーブル (100mm sq) 相当
	所要床面積	幅	mm		フロア図参照
		奥行	mm		フロア図参照
	機械全高		mm	4615	OP:全閉カバー 4745
	製品質量 (本機のみ)		kg	35000	(チャック含まず)
	タンク	油圧	L	30 × 2	(HM32)
		切削	L	580	(水溶性) OP: +315
		摺動面潤滑	L	6+6	(バクトラ No.2)
		M 主軸ギヤ 潤滑	L	80	(CKB32)
		M 主軸潤滑	L	1	工具主軸ベアリング (ダフニーミストマルチ MU32)
エア一量			0.5MPa 800NL/min 以上	取入口 3/8 ~ 1 1/2 ~ 1	

機械は日々改良されていますので、予告なくデザイン仕様等を変更することがあります。

2. 外觀図

2-1. VTM-200YB

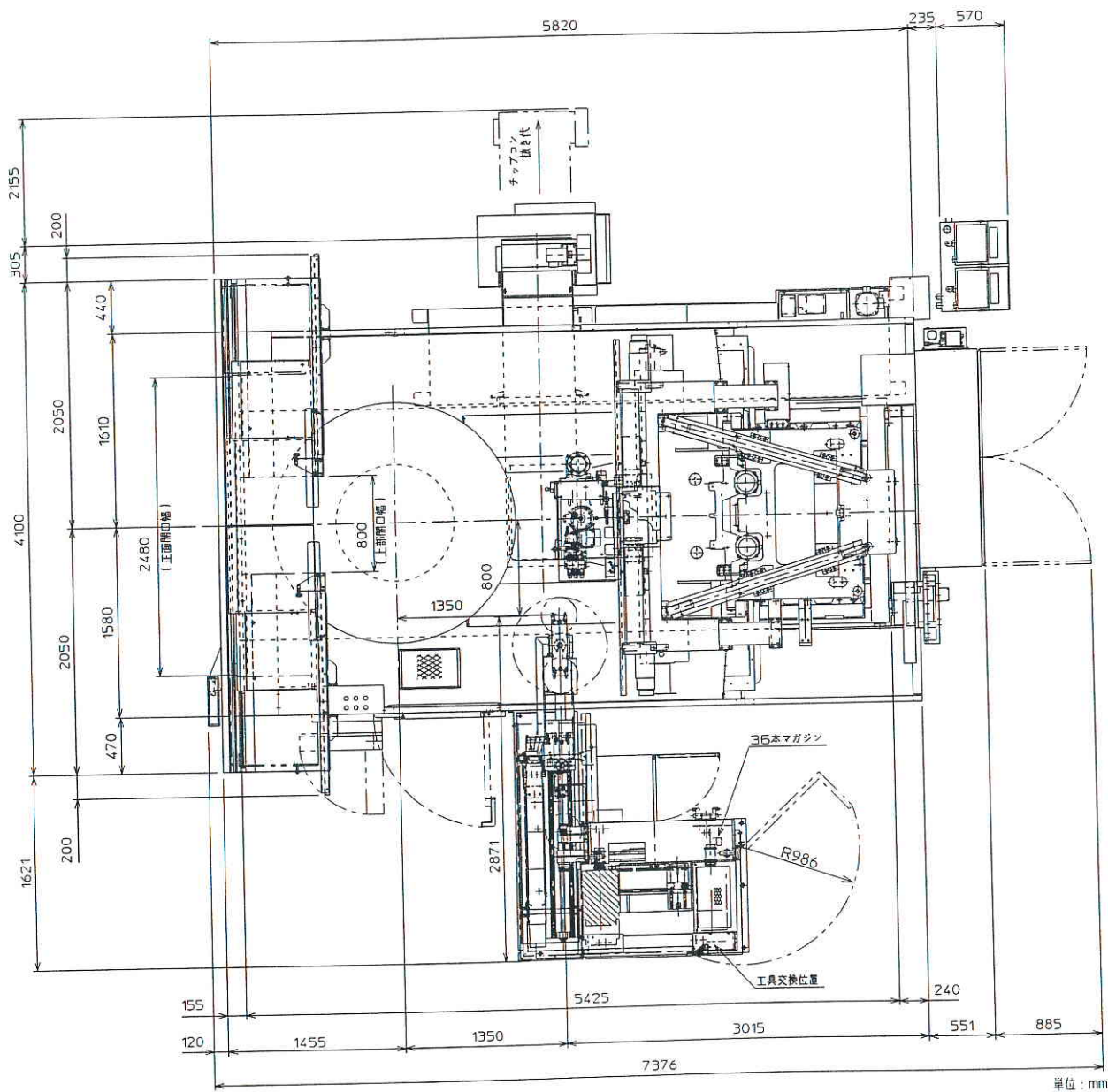


単位：mm

LJ11201R0100RRR024401

3. フロー図

3-1. VTM-200YB



LJ11201R0100300030001