

1章 機械仕様

1-1 仕様

1) 機械本体

テーブル寸法(WxD)	200x250mm
軸左右移動距離(X軸)	120mm
軸前後移動距離(Y軸)	150mm
主軸上下移動距離(Z軸)	300mm
副軸上下移動距離(W軸)	160mm
最大加工物質量	50kg
電極装着可能径	φ0.08～φ0.25(シャンク付き全長250mm)
電極回転速度	10～3000rpm
加工タンク容量	30リットル
加工タンク内径寸法(WxDxH)	400x510x200mm
機械本体寸法(WxDxH)	1600x1530x2305(max) mm
機械本体質量	900kg
所用床面積(WxD)	2700x2900mm
使用エア圧	0.5MPa

2) 加工液供給装置(加工液 バイトルーV2)

総容量	172リットル
クリーンタンク容量	20リットル
高圧ポンプ(SF30EE)	3相・0.75kW・200/220V・50/60Hz
サービスタンク容量	152リットル
送液ポンプ	3相・0.55kW・200/220V・50/60Hz
フィルター	MF-2400(内圧式)x1本

3) 数値制御電源装置

入力電源	3相・200/220V・50/60Hz
消費電力	5KVA