

1. VTM-100 ターニングセンタ仕様表

1-1 機械本体標準仕様

FANUC

項 目		単 位	仕 様	備 考	
容 量	最大加工径	mm	φ 1000 (39.4")	最大振り φ 1000 (40")	
	最大加工長	mm	840 (33")		
	最大ワーク積載質量	kg	800	チャック質量含	
	床面からの心高	mm	1150 (45.3")		
主 軸 台	主軸端形状		JIS A2-11		
	主軸前部の軸径	mm	φ 200		
	主軸穴のテーパ		φ 115 , 1/20		
	主軸穴の貫通穴径	mm	φ 110		
	主軸支持法		ローバアリングによる 2点支持		
主 軸 駆 動	主軸の変速段数		無 段	低／高出力切換	
	主軸回転数 (チャックなし)	min ⁻¹	4～416 (低速) 13～1250 (高速)	OP: 4～200(低速) 6～600(高速)	
	主軸速度指令方式		回転数直接指令	周速一定制御可能	
	主軸速度オーバーライド	%	50～150		
	C軸最小設定単位	度	0.001		
	C軸割出精度	度	±0.01		
刃 物 台	刃物台形式			ATC シングルツール	BT50 BIG プラス プルスタット P50T-2
	工 具	最大本数 (マガジン収納数)	本	36	OP: 60(本体御支給)
		最大長さ (ゲージラインより)	mm	360	
		単一最大質量	kg	30	
	標準使用バイト			□ 25(1") □ 32(1 1/4")	
	ボーリングバー直径		mm	φ 40、φ 50	
	M軸前部の軸径		mm	φ 90	
	M軸変速段数			無段	低／高出力切換
	M軸最高回転数		min ⁻¹	1000 (低速) 4500 (高速)	

項 目		単 位	仕 様	備 考	
送 り 軸	移動距離	X 軸	mm	650(25.6")	
		Z 軸	mm	840(33")	
	早送り速度	X 軸	m/min	16	
		Z 軸	m/min	16	
	切削送り速度		mm/rev	0.0001～462	
	切削送りオーバライド		%	0～200	
電 装	N C 装置形式			OH-FANUC-L	OP-LG
	主電動機 (30 分/連続)		kw	AC30/18.5(低速) AC30/22(高速)	
	主軸トルク (30 分/連続)		Nm	2580/1951(低速) 1377/1010(高速)	OP:5400/3332(低速) 2862/2097(高速)
	M軸電動機 (30 分/連続)		kw	A C 7.5／5.5	ビルトイン
	M軸トルク (30 分/連続)		Nm	138/117(低速) 71.6/52.5(高速)	
	油圧用電動機		kw	AC2.2-4P	
	摺動面潤滑用電動機		kw	AC0.02-4P	
	切削油用 電動機 (50/60Hz)	刃物台	kw	サイドスルー AC0.37/0.75-2P	OP:センタースルー AC5.5-4P
		刃物台前後	kw	AC0.38/0.62-2P	
		洗浄	kw	AC0.73/1.21-2P	
照明用蛍光灯			AC100V-20W		
大 き さ	電源総容量		kVA	50	ケーブル 38mmsq 相当
	所要床面積	幅	mm	外観図参照	
		奥行	mm	外観図参照	
	機械全高		mm	4300	必要搬入間口 4000H×3200W 以上
	製品質量		kg	13500	
	タンク	油圧	L	60 32	6 gal.
		切削	L	450 2	
		潤滑	L	6 1	
エアー量			0.5MPa 500Nl/min 以上	取入口 3/8～1 1/2～1	