

2.3 SL-153SMC

		SL-153SMC	
能力・容量	ベッド上の振り	mm	680 [456: 前カバーと干渉]
	クロススライド上の振り	mm	455
	主軸大端面間最大距離	mm	630
	最大加工径	mm	430
	最大加工長さ	mm	350
	標準加工径	mm	170
	棒材作業能力*1	mm	第1: 45
移動量	X軸移動量	mm	230 [210+20]
	Z軸移動量	mm	520
	第2主軸移動量 (B軸)	mm	430
第1主軸	主軸変速レンジ速度	段	2 [巻線]
	主軸端		JIS A2-5
	主軸回転速度*2	min ⁻¹	50~5000
	主軸貫通穴径	mm	56
	主軸の最小割出し角度	°	0.001 [最小設定単位]
	主軸軸受内径	mm	90
第2主軸	主軸変速レンジ速度	段	2 [巻線]
	主軸回転速度*2	min ⁻¹	50~5000
	主軸端		JIS A2-5
	主軸貫通穴径	mm	43
	主軸の最小割出し角度	°	0.001 [最小設定単位]*3
	主軸軸受内径	mm	80
刃物台	使用チャック		5"
	刃物台の数		1
	刃物台の形式		12角タレット
	刃物台の工具取付け本数	本	12 [回転工具: 12]
	角バイトのシャンク部の高さ	mm	20
回転工具主軸	ボーリングバーのシャンク部の直径	mm	最大32 [最大25]*4
	回転工具主軸回転速度	min ⁻¹	3000 (4000)
	回転工具加工能力	mm	ドリル: Max. φ13 タップ: Max. M12
送り速度	早送り速度	mm/min	X: 18000 Z: 24000 B: 24000
	ジョグ送り速度	mm/min	0~1260 [15段]
電動機	第1主軸用電動機 (30分/連続)	kW	7.5/5.5 (11/7.5)*5
	第2主軸用電動機 (30分/連続)	kW	7.5/5.5
	回転工具主軸用電動機 (断続/連続)	kW	3.8/2.8
	送り軸用電動機	kW	X: 2.8 Z, B: 2.1
	油圧用電動機	kW	0.75
	潤滑用電動機	kW	0.02
	クーラント用電動機 <50 Hz>	kW	0.52 <0.325>
所要動力源	電源 (連続定格)	kVA	31.8 (36.0)*5
	空気圧源	MPa, L/min (ANR)	0.5, 100 [ANR]
タンク容量	油圧ユニットタンク容量	L	12
	潤滑油タンク容量	L	4
	クーラントタンク容量	L	205 (160)*6

		SL-153SMC
機械の 大きさ	機械の高さ	mm 1819
	所要床面の大きさ	mm 2255 × 1783
	機械質量	kg 4100
力・径	タレットクランプ力	N 39227 [at 3.4 MPa]
	カップリング径	mm 210
	ボールねじ径 [ピッチ]	mm X: 28 [6] Z: 36 [12]



① ()内の数値はオプションを示します。

- ②
- *1 使用するチャック/シリンダ等により棒材作業能力が制限される場合があります。
 - *2 使用する治具や工具等により最高回転速度が制限される場合があります。
 - *3 割出し機能のみ。
 - *4 ダブルボーリングバーホルダの場合
 - *5 高出力仕様
 - *6 クーラントタンク前抜き仕様

③ (ANR) は温度20℃、絶対圧101.3kPa、相対湿度65%である標準空気の状態を示します。