

1 機械本体の標準データ

1-1 本機的主要仕様

項目		単位	VCN-410A	VCN-410B	VCN-510C		
能力・容量	作業テーブルの寸法	左右	mm	900	1100	1300	
		奥行	mm	410		550	
	テーブル: 左右移動量	X 軸	mm	560	762	1050	
	サドル: 前後移動量	Y 軸	mm	410		510	
	主軸頭: 上下移動量	Z 軸	mm	510			
	主軸端面からテーブル上面まで	最小	mm	150			
		最大	mm	660			
	主軸中心からコラム前面まで	mm	504		576		
	テーブル最大積載質量(等分布)	kg	500	700	1200		
主軸	主軸テーパ穴		—	7/24 テーパ No. 40			
	標準	主軸速度	min ⁻¹ (rpm)	40~12000(電気式 2 段)			
		主電動機 (AC インバータモータ)	5 分定格	kW (HP)	18.5 (25)		
			10 分定格	kW (HP)	15 (20)		
			30 分定格	kW (HP)	11 (15)		
	連続定格	kW (HP)	7.5 (10.2)				
送り速度	早送り速度		mm/min	36000			
	切削送り速度		mm/min	1~8000			
テーブル	作業テーブルの寸法	左右	mm	900	1100	1300	
		奥行	mm	410		550	
	T 溝	呼び寸法(ISO R299)	mm	18			
		本数	本	3		5	
		間隔	mm	125		100	
	テーブル最大積載質量	kg	500	700	1200		
機械底面よりテーブル上面まで	mm	780		850			
ATC ツール マガジン	工具収納本数	標準	本	30			
	工具選択方式		—	マガジンポケットナンバのランダム選択、 自動近回り方式			
	ツールシャンク		—	MAS BT-40			
	工具最大径	隣接工具有	mm	φ 80			
		隣接工具無	mm	φ 125			
	最大工具質量(ツールシャンク・プルスタッドを含む)		kg	8			
	マガジン全体の最大収納質量	標準	kg	120			
	最大工具長さ(ゲージラインより)		mm	350			
	工具交換時間(チップ・ツー・チップ)(MAS 規格)		sec	2.9			
タンク容量	主軸潤滑油タンク容量		L	1.8			
	送り系潤滑グリースタンク容量		cm ³	260			
	主軸冷却油タンク容量		L	16			
	油圧ユニットタンク容量		cm ³	460			
	クーラントタンク容量(標準仕様)		L	200	250		

項目			単位	VCN-410A	VCN-410B	VCN-510C
機械の 大きさ	機械寸法 (標準仕様)	高さ (フロアより)	mm	2773		2843
		幅	mm	2000	2480	2880
		奥行	mm	2600		2835
	機械質量 (標準仕様)		kg	4920	5200	6900
電源	電圧 (3相)	仕向地別	V	AC 200/220/230/240 ± 10% AC 380/400/415/440/460/480 ± 10%		
	周波数		Hz	50/60 ± 1		
	電源容量 (標準仕様)	10分定格	kVA	33.1	35.1	36.6
		連続定格	kVA	22.4	24.4	25.9
エア源	圧力		MPa (kgf/cm ²)	0.5 (5)以上 0.9 (9)以下		
	容量 (標準仕様)		L/min (ANR)	200		
運転時の最大騒音レベル(オペレータ位置にて) 76 dB(A) 運転条件(加工条件) 工具 : フライスカッタ (φ80) 主軸回転速度 : 1193 min ⁻¹ (rpm) 被削材 : S45C 送り速度 : 2792 mm/min 切削水 : なし 切削幅 : 60 mm 主軸負荷 : 50% 切削深さ : 1.0 mm						

露点温度: -17°C以下(大気圧)

注意 1: 本説明書で示されている数値と機械に取付けてある銘板の数値が異なるときは、銘板の数値を使用してください。

注意 2: エア源は、水分、オイルミストの少ない清潔なものを使用してください。
 また、コンプレッサから直接、短い配管で本機にエアを取り入れることは避けてください。
 高温なエアが本機内で冷却されることにより、水分やオイル分が凝結し、バルブや配管を詰まらせたり、錆の発生原因となるばかりか、主軸ベアリングの焼付きの原因にもつながります。多量の水分を含むエアや高温のエアの場合には、エアドライヤなどの補助機器を使用してください。



- 仕様を超える工具やインサートを絶対に使用してはいけません。さもないと重大事故につながる恐れがあります。
 オペレータドアの窓は、主軸が最高速度で回転中に最大径の工具の外周に取り付けられたインサートが遠心力または何らかの外力により外れて放出されたときのエネルギーに対して安全が確保できる強度になっています。

納入先

検 収 票

Mazak ヤマザキマザック株式会社

(D-150-00F0117-1)

2003 / 4 発行日

受注№ 2030109804 161653 数量 1台 契約締期 7/28
機種 VERTICAL CENTER NEXUS 410A 5620 出荷年月日

受領印

印

刃物台. ATC本数	(AT)	パレットチェンジ (PC)	主軸回転数	(SR)	主軸径 (SB)	主軸モーター (SP)	出力 (KW)	電 圧	サイクル
30T	*	12000RPM	AC18.5KW	200	60	V	Hz		

制御装置	(NC)	テーブル, 主軸制御 (TI)(SI)	ツール規格	銘板	ROM	表示	色
M640MNXS 8.4"LCD		MAS	JPN	JPN	ミリ	STD.カラ	

附属品品番	附 属 品 品 名	個数	備 考
	【標準附属品】		
	クーラントシステム	1	
	スプラッシュガード	1	
	マニュアル	1	
	送り速度適応制御機能	1	
	工具寿命管理機能	1	
	分解調整工具	1	
	基礎用品 (ドライビット及び敷板)	1	
	MAZATROL 640M NEXUS 仕様	1	
	8.4"カラーLCD	1	
	主軸AC18.5KW (25HP) / 5分定格仕様	1	
	主軸12000回転仕様 (#40)	1	
	ATC30本	1	
	オペレータードアインターロック (ロック機構付)	1	
	全体カバー	1	
	天井カバー	1	
	タッピング/ホーリングトルネード (マザトロール)	1	
	RS-232Cインターフェース	1	
	バックグラウンドツールパスチェック	1	
	加工ナビゲーション (予測) 機能	1	
	加工ナビゲーション (モニタ) 機能	1	
	加工ナビゲーション (結果) 機能	1	
	3.5" FDDユニット	1	
	ネットワークI/F (PCMCIA I/F別途用)	1	
	【特別附属品】		
	全自動工具長測定機能&工具折損検出機能	1	
	I段シグナルタワー (加工完了:黄)	1	
	チャンピオンマザトロールオプションパッケージ	0	
	M機能 (Mコード2ヶ) 追加	1	
	【特注附属品・特別仕様】		
	チャンピオンマザトロールオプションパッケージ	1	
	ツールクランプシリンダー配管変更 (対策品)	1	
	サイクルスタートSW半透明ゴムカバー取付け	1	
	【注意事項・追記事項】		
	納入時機械移動有り	1	

承認	審査	作成

承認	作成

サービス	氏名	
	No.	

客先控