

2-2 機械本体仕様 ハイセル 23 II S (12VDI 刃物台仕様)

項 目		単位		
振り	ベッド上	mm	φ450	
チャック	外径	mm	255	
	種類		油圧チャック	
加工	最大加工径	mm	φ390	
	最大加工長	mm	500	
	棒材作業能力	mm	65	
主軸 (旋削用)	主軸端形状		A2-8	
	主軸貫通穴径	mm	78	
	主軸回転数	min <sup>-1</sup>	30~4000	
	主軸変換数	群(段)	1	
	主軸電動機 (連続/50%ED)	kw	11 / 15	
刃物台 (旋削用)	刃物台形状、取付面数		ドラム形、12角VDI	
	刃具寸法 (外径×内径)		mm 25×φ32	
	移動量	X 軸	mm	265
		Z 軸	mm	530
	切削送り速度		mm/rev	0.001~500.00
	早送り速度	X 軸	mm/min	25000
		Z 軸	mm/min	30000
回転工具  主軸	回転工具取付け本数		本 最大12	
	回転工具選択方法		ランダムセレクション	
	移動量		Y軸 mm 120 (±60)	
	切削送り速度	C軸	°/min	~2000
		Y軸	mm/rev	0.001~500.00
	早送り速度	C軸	min <sup>-1</sup>	100
		Y軸	mm/min	10000
	回転工具主軸回転数		min <sup>-1</sup>	100~3000
	回転工具主軸変換数		群(段)	1
	回転工具主軸電動機		kw	2.2/3.7(連続/15分)
心押台	心押軸穴テーパ		MT-5	
	心押台移動量		mm 605	
	心押台移動方法		自動	
制御	制御装置		SEICOS-Σ10L マルチ	
機械	据え付け寸法 (幅×奥行)		mm 3515×2165	
	製品重量		kg 5100	
エア-源			Nℓ/min 50	