

2. 主な仕様と数値

〔1〕 機械仕様一覧表

1) BND-51S2/51C2/51SY

機 種	BND-51S2	BND-51C2	BND-51SY
項 目			
加工能力			
最大加工長さ mm	320		
棒材加工径範囲	最大加工径 ϕ 51		
標準加工径 チャッカー	(最大加工径 ϕ 210)		
主軸			
メインスピンドル	主軸端形状A2-6		
主軸回転速度範囲 min^{-1} (RPM)	50 ~ 5000		
主軸変速レンジ数	無段		
クロージング チューブ貫通穴径	ϕ 52		
チャッキング形式	油圧式中空回転シリンダー		
コレット形式	ハーデンジS22パッドタイプ		
パワーチャック形式 (3爪) (2爪)	6"中空油圧 (北川鉄工) B-206A628A BT206A628A		
サブスピンドル			
主軸回転速度範囲	50~5000 min^{-1} (RPM)		50~5000 min^{-1} (RPM)
主軸変速レンジ数	無段		無段
クロージング チューブ貫通穴径	ϕ 26		ϕ 26
チャッキング形式	油圧式中空回転シリンダ		油圧式中空回転シリンダ
コレット形式	ハーデンジS16パッドタイプ (A60BX000), (S22)		ハーデンジS16パッドタイプ (A60BX000), (S22)
パワーチャック形式 (3爪) (2爪)	5"中空油圧 (北川鉄工) B-205-28 BT205-24		5"中空油圧 (北川鉄工) B-205-28 BT205-24
主軸の最小割り出し角度	0. 3 6 °		
刃物台			
メインタレット			
刃物台の形式	12角タレット		
タレットヘッド 対辺距離	280 mm		
ツールの最大旋回径	ϕ 510 mm		
使用バイト寸法	□20		
刃具取付け穴寸法	ϕ 25		
刃物台の割り出し時間	0.25 SEC/1POS		

機 種	BND-51S2	BND-51C2	BND-51SY
項 目			
スライド			
スライド移動量			
X軸移動量		175 mm	
Z軸移動量		435 mm	
Y軸移動量		± 40 mm	
B軸移動量	530 mm	—	530 mm
スライド送り速度			
早送り速度			
X軸 m/min		12	18
Z軸 m/min		16	20
Y軸 m/min		16	12
B軸 m/min	18		18
切削送り		0.0001 ~ 120.000 mm/min	
ジョグ送り速度		0 ~ 1260 mm/min	
リボルビングツール			
ツール取付本数		Max 6	
ツールの回転速度範囲 min ⁻¹ (RPM)		40~4000	
ツールの変速レンジ数		無段	
加工能力			
ドリル		Max φ13	
タップ (鉄)		Max M8	
タップ (非鉄)		Max M8	
テールストック			
トラバースタイプ		油圧	
スライド最大移動量		90+220 (手動) mm	
ライブセンターサイズ		MT4	
スライド最大推力		4.3 KN at 3.4 MPa	
スライド最小推力		0.36 KN at 0.3 MPa	
クイルタイプ (オプション)		油圧	
スライド最大移動量		310 mm (クイル90mm+ 手動220mm)	
ライブセンターサイズ		MT4	
スライド最大推力		4.3 KN at 3.4 MPa	
スライド最小推力		0.36 KN at 0.3 MPa	
タンク容量			
ハイドロリックタンク 容量		10 L	
ルブリケイティング容量		2 L	
クーラントタンク容量		150 L	

機 種	BND-51S2	BND-51C2	BND-51SY
項 目			
機械の大きさ			
機械の高さ	1560 mm		1700 mm
主軸中心までの高さ	1000 mm		1013 mm
所要床面積 (長さ×巾)	2,400 × 1,690 mm	2,180 × 1,690 mm	2,605 × 1,740 mm
機械重量	4,750 Kg	4,500 Kg	4,500 Kg
電動機			
主軸用モータ			
メイン kW			
Cs軸仕様 (標準)	AC 11/15 (CONT/30MIN)		
サブ kW			
標準 (Cs軸) 仕様	AC 3.7/5.5 (CONT/30MIN)		AC3.7/5.5 (CONT/30MIN)
リボルビングツール用	AC 2.5kW		
送り軸用			
X軸	AC 1.2 kW		
Z軸	AC 3.0 kW		
Y軸			AC 1.2 kW
B軸	AC 1.0 kW		AC 1.0 kW
hidroリック用	MAX AC 1.5 kW		
ルブリケイティング用	AC 0.003 kW (100V)		
クーラント用	AC 0.18 kW		
ハイプレッシャー クー ラント用	AC 0.4 kW		
タレット割出し用	AC 0.5 kW		
所要動力源			
使用電源電圧	AC 200/200-220V +5%-10% , 50/60HZ±1%		
電源容量	36 KVA (42KVA-ハ [°] ワーアップ [°])	30 KVA (36KVA-ハ [°] ワーアップ [°])	36 KVA (42KVA-ハ [°] ワーアップ [°])
空気圧源	0.5 MPa (5 kgf/cm ²)		
設備側ヒューズ容量	100A以上		