

## 1. 仕様

## 1-1 機械仕様

## (1) 標準仕様

	仕様項目	単位	記述
全体	製品寸法	mm	L2022×W1250×H1600
	フロアスペース	mm	L2022×W1250
	メンテナンススペース	mm	L2800×W3000
	製品質量 (数値制御装置を含む)	kg	2300
	騒音レベル	dBA	80以下
	振動レベル (主軸台)	V	10以下
	振動レベル (サドル)	V	10以下
能力	バー能力 (丸材)	mm	42
	チャック能力	mm	165 (6")
	スライドカバー上の振り	mm	300
	最大加工径	mm	180
	最大加工長さ	mm	260
	主軸端～タレット端間距離 (Max)	mm	390 * <sup>2</sup> 410
	主軸端～タレット端間距離 (Min)	mm	120 * <sup>1</sup> 100 * <sup>2</sup> 140
	推力 (X軸)	kg	200
	推力 (Z軸)	kg	400
主軸	駆動モータ (連続定格)	kW	7.5
	駆動モータ (50%ED)	kW	5.5
	主軸回転速度	min <sup>-1</sup>	112～4500
	主軸変速レンジ数	段	無段
	主軸高さ	mm	1000
	主軸軸受内径	mm	80
	主軸端形状	—	A2-5
	主軸軸受支持方法	—	2点
	主軸貫通穴径	mm	52
	ドロージャーブ内径	mm	43

付録

	仕様項目	単位	TMC-15		TMC-15II	
サドル	サドル取り付け角度	度	X軸・・・水平		Z軸・・・水平	
	送り駆動モータ (X軸)	kW	AC0.55		AC0.9	
	送り駆動モータ (Z軸)	kW	AC0.9		AC1.8	
	有効ストローク (X軸)	mm	110			
	有効ストローク (Z軸)	mm	270 *1290			
	早送り速度 (X軸)	m/min	12		16	
	早送り速度 (Z軸)	m/min	24			
	切削送り量 (X軸)	mm	0.0001~500 (1回転あたり)*3			
	切削送り量 (Z軸)	mm	0.0001~500 (1回転あたり)*3			
	ジョグ送り速度 (X軸)	mm/min	0~1260 (16段)			
	ジョグ送り速度 (Z軸)	mm/min	0~1260 (16段)			
	送りネジ径 (X軸)	mm	32			
	送りネジ径 (Z軸)	mm	32			
	送りネジピッチ (X軸)	mm	6		8	
	送りネジピッチ (Z軸)	mm	12			
	サドル摺動面間距離 (X軸)	mm	230			
	サドル摺動面間距離 (Z軸)	mm	285			
	タレット ヘッド	タレットヘッド形状	-	8角ドラム *2ディスク		
タレットヘッド割り出し数		-	8 *210			
タレットヘッド外径		mm	210対辺			
タレットヘッド厚さ		mm	80			
ツール旋回径		mm	400			
使用バイトサイズ		mm	□20			
内径ツール取り付け穴		mm	25			
タレットクランプ力		ton	3.0			
タレット割り出し機構		-	インデックスモータ			
タレット位置決め機構		-	φ160カービックカップリング			
潤滑油		潤滑油モータ	kW	0.005		
	吐出量	cc/5min	1.75/2.1 (50/60Hz), (30秒吐出. 5分サイクル)			
	タンク容量	L	2.0			
	給油方式		比例分配式			
クーラント ユニット	クーラントモータ	kW	0.18			
	吐出量	L/min	50/67 (50/60Hz)			
	タンク容量	L	90			
油圧 ユニット	油圧モータ	kW	1.5			
	吐出量	L/min	25			
	吐出圧力	kg/cm <sup>2</sup>	35			
	タンク容量	L	35			