

1. 仕様説明

1.1 機械仕様 8 角タレット () 内は12角タレット仕様

項目	タイプ	単位	A	B	C
能力	最大振り	mm	Ø 450		
	最大加工径	mm	Ø 250 (Ø 200)		
	最大加工棒長さ	mm	400		
	最大棒材径	mm	Ø42	Ø26	
	油圧チャック	インチ	8	6	5 (6)
主軸	主軸端形状		JIS A ₂ -5	フラットタイプ	JIS A ₂ -4
	主軸貫通穴径	mm	Ø52	Ø36	
軸	主軸回転数	rpm	45 ~ 4,500 [1,120 ~ 3,375]		60 ~ 6,000 [1,500 ~ 4,500]
	標準モータ 〔定出力範囲〕		45 ~ 4,500 〔470 ~ 4,500〕	—	—
刃物台	刃物台形状		主軸平行 8 角タレット (12角: opt.)		
	工具数・最大サイズ	mm	8 本 (12 本), □25 (□20), Ø40 (Ø32)		
	最大移動量	mm	X 軸: 150 (120), Z 軸: 410		
	早送り速度	m/min	X 軸: 12, Z 軸: 16		
心押台	心押台移動量	mm	300		
	心押軸移動量	mm	100		
	心押軸テーパ	JIS	MT-4		
モータ	主軸モータ	kW	AC 5.5 / 7.5		
	送りモータ	kW	X 軸: AC 0.6, Z 軸: AC 0.9		
	油圧モータ	kW	AC 1.5		
	切削油モータ	kW	AC 0.25		
	潤滑油モータ	W	AC 4		
大きさ	長さ×幅×高さ	mm	2,080 × 1,315 × 1,670		
	本体重量	kg	2,600		
	CNC 装置		FANUC 0-TC		
総電気容量			20 kVA		

1.2 標準付属品

クランプブロックセット……………8組
 ボーリングホルダ……………3個
 油圧チャック (生爪 1 set) ……1式
 ストローク調整中空油圧シリンダ…1式
 切削油装置……………1式
 スプラッシュガード……………1式
 照明灯装置……………1式
 作業工具 (工具箱付) ……1式
 敷板……………1式
 取扱説明書……………1式

1.3 特別付属品

テールストック装置	電磁カウンタ
コレットフランジ	エアブロー装置
タカマツコレットチャック	12角タレットヘッド
タカマツロボットシステム	アンローダ装置
タカマツバーフィードシステム	チップコンベア
各種ツールホルダ	パトライト
特殊ツールホルダ	指定色
自動ドア装置	
人声モニタ装置	
機内ツールプリセット	