

2. 仕様

2.1 機械本体

機械部

項目		$\alpha - 0 C$	$\alpha - 1 C$
加工方式		浸漬加工／フラッシング加工（専用機あり）	
最大工作物 寸法	浸漬加工機	650×420×180 mm （フラッシング加工時） 650×420×170 mm （浸漬加工時）	790×730×300 mm （フラッシング加工時） 790×730×275 mm （浸漬加工時）
	フラッシング加工機	680×420×170 mm	830×810×300 mm
最大工作物 質量	浸漬加工機	250 kg （フラッシング加工時） 165 kg （浸漬加工時）	650 kg （フラッシング加工時） 450 kg （浸漬加工時）
	フラッシング加工機	250 kg	650 kg
テーブルストローク		320×220 mm	520×370 mm
Z軸ストローク		180 mm	300 mm
UV軸ストローク		±60×±60 mm	
駆動モータ	X/Y軸	FANUC ACサーボモータ $\alpha 1/3000$	FANUC ACサーボモータ $\alpha 2/2000$
	U/V軸	FANUC ACサーボモータ $\alpha 1/3000$	
最大テーブル送り速度		900 mm/min	
使用ワイヤ直径		φ0.1 ~ 0.3 mm	
ワイヤ張力		200 ~ 2500 g	
ワイヤ送り速度		0 ~ 15 m/min	
最小テーブル移動量		0.0001 mm	
最大テーパ角度	標準	±30° /80 mm	
	オプション	±45° /40 mm	
ワイヤガイド		ダイスガイド（クリアランス 5μm）	
最大ワイヤ質量		6 kg	

加工液処理装置

項 目		$\alpha - 0 C$	$\alpha - 1 C$
加工液		イオン交換水	
タンク容量		390 L	530 L
ろ過流量		60 L/min	
ろ過精度		2 ~ 10 μm	
フィルタ		紙フィルタ × 2	
イオン交換樹脂	標準	5 L × 1	10 L × 1
	オプション	20 L × 1	
加工液比抵抗制御		$(1.0 \sim 20) \times 10^4 \Omega \cdot cm$	
外径寸法		1180 × 940 × 1200 mm	980 × 1400 × 1200 mm

2.2 加工電源

形式名	TR1000	
電源回路方式	フルトランジスタパルス回路	
パルスモード	[タップ]	1 ~ 2 (MF回路付き: 1~3)
AC/DC加工	[タップ]	0 ~ 1
無負荷電圧	[タップ]	1 ~ 8
加工電圧	[タップ]	3 ~ 18
オン時間	[タップ]	1 ~ 16
オフ時間	[タップ]	6 ~ 300
サーボ電圧	[タップ]	0 ~ 255