

## G-30B・Aシリーズ 円筒・万能研削盤 仕様書

(単位mm)

型 式		GP-30B					GU-30B					
		40	60	100	150	200	40	60	100	150	200	
能 力	テーブル上の振り セクタ間距離	300					300					
	研削最大外径	400 600 1000 1600 2100					400 600 1000 1600 2100					
力	φ 355といしの場合						270					
	φ 405といしの場合	220					220					
研削最大重量	φ 510といしの場合	115					115					
	セクタ作業の場合 約kg	130					130					
と い し の 手 送 り ハ ン ド ル 送 り 量	旋 回 角 度 左右各々	非旋回式					旋回式±30°					
	標準といし寸法 外径×内径	405 × 152.4					355 × 152.4					
	特殊といし寸法 外径×内径	510 × 152.4										
	標準といし幅	25 ~ 75					25 ~ 50					
	特殊といし幅	100					100					
	といしの回転数	ベルト変換 rpm 1545・1750					1675・1995					
	送り移動距離	175					175					
	早送り移動距離	40					40					
	ハンドル送り量	1回転につき φmm	2.0					2.0				
	1目盛につき φmm	0.005					0.005					
し 台	自動切込全移動量	1.0					1.0					
	プランジカット											
	自動切込速度	無段	φmm/min			0.04 ~ 3.0	0.04 ~ 3.0					
	プランジカット											
	スパークアウト調整範囲	sec 999					999					
	トラバースカット	無段	φmm			0.002 ~ 0.2	0.002 ~ 0.2					
主 軸 台	主軸回転・旋回角度	固定主軸・非旋回式					回転・固定主軸併用・ 旋回式 120°					
	主軸回転数	ベルト7変速	rpm			50HZ 28 ~ 303 60HZ 33 ~ 363	50HZ 28 ~ 303 60HZ 33 ~ 363					
心 押 台	セクタのテーパ	MT No.4					MT No.4					
	心押軸移動距離	30					30					
テ ー ブ ル	セクタのテーパ	MT No.4					MT No.4					
	旋 回 角 度	といし台側	11 9 7 5 4			11 9 7 5 4	といし作業側	1 1 1 1 1				
	ハンドル送り量	1回転につき	15			15	15					
自動送り速度	mm/min			50 ~ 4000	50 ~ 3000	50 ~ 4000			50 ~ 3000			

型 式		GP-30B					GU-30B					
		40	60	100	150	200	40	60	100	150	200	
電 動 機	と い し 軸	KW	3.7				3.7				4P	
	<del>と い し 軸 (特別仕様)</del>	KW	<del>5.5</del>				5.5				4P	
	<del>と い し 軸 (特別仕様)</del>	KW	<del>7.5</del>				7.5				4P	
	主 軸	KW	0.3				0.3				8P	
	油 圧 ポ ン プ	KW	0.75				0.75				4P	
	と い し 軸 潤 滑 油 ポ ン プ	KW	0.2				0.2				4P	
	研 削 液 ポ ン プ	KW	0.18				0.18				2P	
タ ン ク 容 量	と い し 軸 潤 滑 油 タ ン ク	ℓ		12				12				
	油 圧 タ ン ク	ℓ		54				54				
	研 削 液 タ ン ク	ℓ		120				120				
床面より主軸中心の高さ			1090					1090				
正 味 重 量		約 kg	2800	3100	3800	4900	5800	2800	3100	3800	4900	5800

※改良により予告なく仕様その他を変更することがあります。

<型式の表示について>

