

[α-T21iF シリーズ]

α-T21iFシリーズ

項 目		仕 様		
		α-T21iFs	α-T21iF	α-T21iFL
移動量	X 軸移動量（テーブル左右）	300mm	500mm	700mm
	Y 軸移動量（サドル前後）	300+100mm	400mm	
	Z 軸移動量（主軸頭上下）	330mm		
	テーブル上面から 主軸端面までの距離	150～480mm		
	コラム前面から 主軸中心線までの距離	400mm		
テーブル	テーブル作業面の大きさ	630mm×330mm	650mm×400mm	850mm×410mm
	テーブルの最大積載質量	200kg （均一荷重）	300kg （均一荷重）	300kg （均一荷重）
	テーブル上面の形状	14mmT 溝 3 本 125mm ピッチ		
主軸	主軸回転速度	100～10,000min ⁻¹		
	主軸テーパ穴	7/24 テーパ№.30		
送り速度	早送り速度	(X,Y,Z) 54000 mm/min		
	切削送り速度	1～30000mm/min		
タレット装置	工具交換方式	タレット式（主軸単独作動方式）		
	ツールシャンク形状	MAS BT30		
	ブルスタッド形式	MAS P30T-1（45°）		
	工具収納本数	21 本		
	工具最大径	テーパゲージ面からの距離／最大径 0～28mm/50mm 34～120mm/80mm 120～250mm/40mm（工具重量 3kg 選択のとき 80mm）		
	工具最大長さ	190mm ^{*1}	250mm ^{*1}	
	工具選択方式	ランダム近回り方式		
	工具最大質量	最大 2kg／本 （総質量：23kg）	または	最大 3kg／本 （総質量：33kg）
	工具交換時間 （カット・ツー・カット）	約 1.6 秒	または	約 2.0 秒

*1 仕様により異なります

項 目		仕 様		
		α -T21iFs	α -T21iF	α -T21iFL
電動機	主軸用電動機	FANUC AC SPINDLE MOTOR 5.5kW (10 分定格) / 3.7kW (連続定格)		
	送り軸用電動機	FANUC AC SERVO MOTOR MODEL α iS8/4000 X, Y, Z: α iS8/4000 (2.0KW)		
所要動力源	電源	AC200V+10~-15% 3 相 50/60Hz $\pm$ 1Hz または AC220V+10~-15% 3 相 60Hz $\pm$ 1Hz 10kVA		
	空気圧源	0.35~0.55MPa (但し, ゲージ圧) (0.5MPa 推奨) 0.13Nm ³ /min (130NL/min) (大気圧下流量) 固形物(公称値) 5 μ m 以下 水分 圧力露点 10°C以下 一次側油分濃度 1mg/Nm ³ 以下		
機械の大きさ	機械の高さ	2236 $\pm$ 10mm		
	所要床面の大きさ	995mm $\times$ 2210mm	1565mm $\times$ 2040mm	2115mm $\times$ 2040mm
	機械質量 (数値制御装置を含む)	約 1950kg	約 2000kg	約 2100kg
精度 (JIS B 6201 による)	位置決め精度	0.006 mm/300mm		
	繰返し位置決め精度	$\pm$ 0.002mm		

設置条件

周囲温度

動作中 0~45°C

収容中あるいは輸送中: -20~60°C

温度変化

1.1°C/分以内

湿度

通 常: 75%以内 (相対湿度)

短時間: 95%以内

振動

5m/s²(0.5G)以下

雰囲気

腐食性ガスがないこと

可燃性ガスがないこと