

1 機械本体の標準データ

1-1 本機の主な仕様

項目			単位	A-タイプ	
能力・容量	作業テーブルの寸法	左右	mm	900	
		奥行	mm	410	
	サドル: 左右移動量	X 軸	mm	560	
	コラム: 前後移動量	Y 軸	mm	410(+250 ATC ストローク)	
	主軸頭: 上下移動量	Z 軸	mm	510	
	主軸端面からテーブル上面まで	最小	mm	150	
		最大	mm	660	
	主軸中心からコラム前面まで		mm	410	
	テーブル最大積載質量		kg	500	
主軸	主軸テーパ穴		—	7/24 テーパ No.40	
	標準	主軸速度	min ⁻¹ (rpm)	40~10000	
		主電動機 (AC インバータモータ)	10 分定格	kW (HP)	15 (20)
			30 分定格	kW (HP)	11 (15)
	連続定格		kW (HP)	7.5 (10.2)	
	オプション	主軸速度	min ⁻¹	—	
		主電動機 (AC インバータモータ)	10 分定格	kW (HP)	—
			30 分定格	kW (HP)	—
			連続定格	kW (HP)	—
	送り速度	早送り速度		mm/min	30000
切削送り速度		mm/min	1~8000		
テーブル	作業テーブルの寸法	左右	mm	900	
		奥行	mm	410	
	T 溝	呼び寸法 (ISO R299)		mm	18
		本数		本	3
		間隔		mm	125
	テーブル最大積載質量		kg	500	
	機械底面よりテーブル上面まで		mm	780	
ATC ツール マガジン	工具収納本数	標準	本	24	
		オプション	本	30	
	工具選択方式		—	マガジンポケットナンバーのランダム選択、 自動近回り方式	
	ツールシャンク		—	MAS BT-40	
	工具最大径	隣接工具有	mm	φ 80	
		隣接工具無	mm	φ 110	
	最大工具質量 (ツールシャンク・プルスタッドを含む)		kg	8	
	マガジン全体の最大収納質量	標準	kg	120	
		30 本仕様	kg	150	
	最大工具長さ (ゲージラインより)		mm	350	
	工具交換時間 (チップ・ツー・チップ) (MAS 規格)	5kg 以下	sec	4.7	
		8kg 以下	sec	5.0	

納入先

出荷明細書

Mazak ヤマザキマザック



(F-150-B00015-0) 1

発行日 2000 / 5 / 2

契約納期 2000 / 5 / 23

出荷年月日

受注番号 1030084400

機番 148993

数量 1台

5560

機種 VERTICAL TRAVELING COLUMN VTC-160A

刃物台、ATC本数 (AT)	パレットチェンジ (PC)	主軸回転数 (SR)	主軸径 (SB)	主軸モーター (SP)	出力 (KW)	電圧	サイクル
24T	*	10000RPM		AC15KW		200-	V 50 Hz
制御装置 (NO)	テーブル、主軸制御 (TI)(SI)	ツール規格	銘板	ROM	表示	色	
M640M 10.4"LCD		MAS	JPN	JPN	ミリ	STD.ブルー	

附属品品番 附属品品名 個数 備考

【標準附属品】

- クーラントシステム 1
- マニュアル 1
- 送り速度適応制御機能 1
- 工具寿命管理機能 1
- 分解調整工具 1
- 基礎用品 (ドライビット及び敷板) 1
- MAZATROL FUSION 640M 仕様 1
- 10.4"カラーLCD 1
- 主軸AC15KW (20HP) 仕様 1
- 主軸10000回転仕様 (#40) 1
- ATC24本 1
- コラム150mm-660mm 1
- オペレータードアインターロック (ロック機構付) 1
- 全体カバー 1
- タッピング/ボーリングトルネード (マザトロール) 1
- RS-232C インターフェース 1
- バックグラウンドツールパスチェック 1
- 加工ナビモニター 1
- 加工ナビゲーション 1
- PCMCIA I/F (2スロット) 1
- ICメモ리카ード I/F 1
- 3.5" FDDユニット 1

【特別附属品】

- 全自動工具長測定機能 & 工具折損検出機能 1
- マザリングシステムB (MP3) 1
- エアブラスト 1
- 自動電源遮断 1
- 1段シグナルタワー (加工完了:黄) 1
- チャンピオンマザトロールオプションパッケージ 1

承認	審査	作成

承認	作成